

**HERRAMIENTAS MANUALES****166****HERRAMIENTAS NEUMÁTICAS****170****HERRAMIENTAS ESPECÍFICAS****171****HERRAMIENTAS ELECTRICAS****172****HERRAMIENTAS DE AR Y HERRAMIENTA  
DE CORTE POR CALOR****175**



## 7. Herramientas de Aplicación



### 7. Herramientas Manuales

EVO7	167
EVO9	168
MKSST	168
MK7HT	168
MK9HT	168
MSNP1-70	169
ANSP2-22	169
ANSP24-70	169
PHSNP2-36	169
PHSNP38-100	169
HAC 0560	169
HAC15	169
HAM 200	169
HYAC-5	169
HES200	169



### 7.1 Herramientas Neumáticas

MK3P	170
MK7P	170
MK9P	170



### 7.2 Herramientas Específicas

KR6/8	171
KR8PNSP	171



### 7.3 Herramientas Eléctricas

AutoTool 2000 CPK	172
AutoTool 2060	174



### 7.4 Herramientas de ar y herramienta de corte por calor

HGB2100	175
HSG0	175



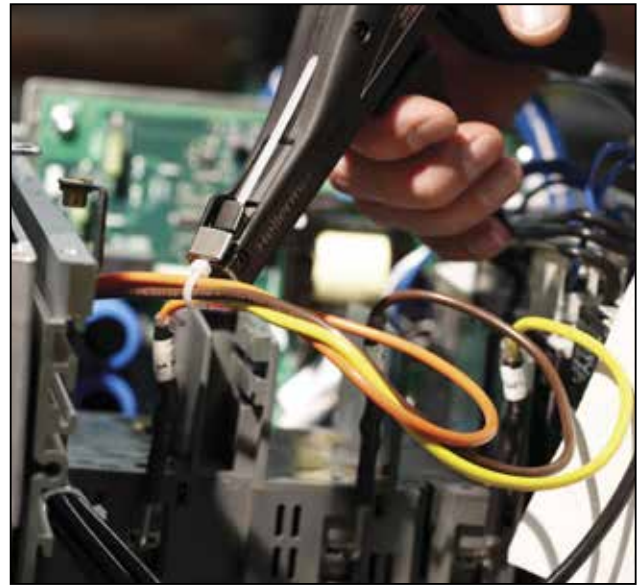


**EVO7**

Herramienta manual para aplicación de precintos.

Los ingenieros de HellermannTyton le dieron a la ergonomía la más alta prioridad y crearon la tecnología TLC, la cual reduce significativamente el estrés e impacto en los tendones y músculos de los usuarios. La EVO7 es liviana y tiene un mango especialmente desarrollado para mantener el pulso del usuario en la posición correcta. La forma del mango encaja en la palma de la mano y cuenta con un revestimiento de material suave que no se desliza y permite la formación de un colchón de aire interno. Esto reduce la presión en determinados puntos y, además de adaptarse mejor a los diferentes tamaños de manos, proporciona mayor confort y seguridad a los usuarios.

El secreto de la EVO7 es el revolucionario sistema con Tecnología TLC, que modifica el método de corte de los precintos. El nuevo sistema sujeta el precinto exactamente en la tensión deseada antes de efectuar el corte. Esto sucede porque la tensión traba el gatillo al inicio del tensionamiento. De esta manera, es necesario un mínimo de espacio y poca fuerza manual para efectuar el corte del precinto.



A. Cuchilla de un solo sentido permite su sustitución mucho más rápido.

B. La parte frontal de la herramienta tiene una forma estrecha y alargada, que permite un fácil acceso a lugares pequeños

C. Gatillo ergonómico hecho de material blando. diseñado para ser utilizado para cualquier tamaño de mano.

D. El gancho integrado a la herramienta proporciona un fácil almacenamiento y accesibilidad.

E. Mango suave y confortable al puño.

F. Cuando se gira la perilla de tensión de la herramienta, se puede obtener 33 diferentes fuerzas de tensión predefinida.

G. Para desbloquear el botón de tensión, deslice el seguro de bloqueo, ajuste la tensión deseada y libere para que encaje en el punto de origen.

H. Carcasa resistente al impacto, hecho con material ligero y duradero. El EVO7 pesa 275g, resistente a sustancias químicas y está construido para soportar los ambientes industriales más agresivos.



### EVO7

Herramienta manual para aplicación de precintos especialmente desarrollada para proteger los usuarios de riesgos de lesiones por esfuerzos repetitivos.

- **Tensión**

Para definir un nivel específico de tensión de sujeción, basta con girar el botón en sentido horario y seleccionar un valor. Las herramientas convencionales de sujeción tensionan el precinto en el momento de cortarlo, contrayendo la punta del precinto hacia su cabeza y dejando una pequeña parte afuera. Con la EVO7 el precinto no sólo se corta en la tensión deseada, sino que produce un corte limpio, sin contracción ni sobrecarga del precinto ni del operario.

Se puede utilizar con la series T18 a T80 de precintos Insulok.

- **Bloqueo**

La nueva tecnología TLC detecta cuando se alcanza la tensión deseada y bloquea el precinto antes de efectuar el corte. En ese momento, toda la fuerza aplicada es direccionada al corte del precinto. Por este motivo, se requiere una mínima presión manual sobre el gatillo para hacer el corte, lo que reduce significativamente el número de acciones y consecuentemente la fatiga del usuario.

- **Corte**

Una vez bloqueado el precinto, el usuario desplaza el gatillo con un mínimo esfuerzo para realizar el corte. En ese punto, toda la energía se aplica sobre la lámina para que realice el corte, lo que produce un resultado limpio y suave al terminar el ciclo y reduce significativamente el impacto en las manos y brazos del usuario.

- **Tensión - Sistema de ajuste**

La herramienta EVO7 ofrece el mayor rango de ajuste de tensión del mercado, con 33 niveles de regulación seleccionables. Esto resulta en el ajuste más perfecto y preciso disponible para la aplicación de precintos.

Para ajustar la tensión deseada basta con presionar el seguro en el sentido del gatillo, girar el botón hasta la tensión deseada y volver a colocar el seguro en su posición original. No hay tensión aproximada o necesidad de hacer ajustes finos. Todos los precintos se aplicarán consistentemente con el mismo nivel de tensión.

Para fijar la herramienta en la tensión deseada, simplemente hay que tirar del tornillo del centro del seguro y colocarlo en otro orificio de la parte superior del seguro.



Referencia	Descripción	Precintos compatibles	Peso (g)
EVO7	Herramienta de fácil aplicación con tensión ajustable y diseño ergonómico.	T18 a T80	275

**EVO9**

La herramienta Evo9 es adecuada en aplicaciones con amarras de poliamida hasta 13,0mm de ancho. Cuenta con un diseño ergonómico, su carcasa está hecha de poliéster reforzado con fibra de vidrio. El Evo9 tiene 3 ajustes predefinidos y el botón selector de tensión para ajustes más exactos.

Para ajustes de amarras de poliamida de 13,0mm de ancho.



*Abraçadeira de Poliamida  
Modelo Insulok*

**MK9SST**

La herramienta MK9SST se utiliza para aplicación de precintos de acero inoxidable. Cuenta con dos niveles de regulación con ajuste fino. Su punta es reforzada garantiza un excelente desempeño.



*Abraçadeira Aço Inox*

**MK7HT**

**(HT = high tension / alta tensão)**

Herramienta particularmente indicada para aplicaciones que requieran precintos colocados con alta tensión de sujeción.

**MK9HT**

**(HT = high tension / alta tensão)**

La herramienta MK9HT es indicada para aplicar precintos de hasta 13,5 mm de ancho. Tiene una carcasa ergonómica fabricada en poliéster con fibra de vidrio y una punta reforzada para garantizar un excelente desempeño. Cuenta con dos regulaciones de tensión preestablecidas con ajuste fino y permite aplicar una mayor fuerza de tensión en los precintos respecto al modelo MK9.



Referencia	Descripción	Precintos compatibles	Peso (g)
<b>EVO9</b>	Para la aplicación de precintos de poliamida a 13,0 mm de ancho.	T50 a T250	360
<b>MK9SST</b>	Herramienta utilizada para la aplicación de precintos de acero inoxidable.	MBT8S a MBT33H	550
<b>MK7HT</b>	Herramienta de fácil aplicación con tensión ajustable y diseño ergonómico.	T30 a T80	260
<b>MK9HT</b>	Con las mismas características que la MK7HT, pero con capacidad para aplicar precintos más grandes.	T50 a T250	385



### Herramientas para aplicación de precintos Yacaré (SNP)

Conjunto de herramientas desarrollado para la colocación de abrazaderas Yacaré (SNP). La instalación de los precintos con la herramienta adecuada garantiza un perfecto ajuste.



Referencia	Descripción	Aplicación
MSNP1-70	Herramienta manual para aplicación de bajos volúmenes (mantenimiento).	1-70
ASNP2-22	Herramientas manuales para aplicación de bajos y medios volúmenes (producción).	2-22
ASNP24-70		24-70
PHSNP2-36	Herramientas neumáticas para aplicación de altos volúmenes (producción).	2-22
PHSNP38-100		24-70

### Herramientas para aplicación de Terminales Eléctricos

En versiones con o sin crique y ajustables, se utilizan para crimpear terminales eléctricos.



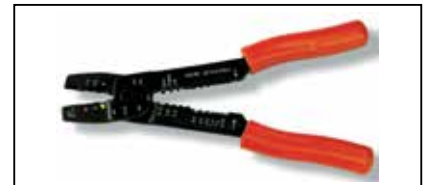
**HAC 0560**

Con crique. Para terminales con aislación de 0,5 a 6,0 mm<sup>2</sup>.



**HAC 15**

Con crique. Para terminales sin aislación de 0,5 a 10 mm<sup>2</sup>.



**HAM 200**

Sin crique. Para terminales con aislación de 0,5 a 6,0 mm<sup>2</sup>.



**HYAC-5**

Con crique. Para terminales tubulares de 0,5 a 6,0 mm<sup>2</sup>.



**HES 200**

Sin crique. Para terminales tubulares de 0,5 a 6,0 mm<sup>2</sup>.



**HAT 300**

Para terminales a compresión de 10 a 120 mm<sup>2</sup> con ajuste por tornillo.





### Herramientas neumáticas para aplicación de precintos

Son indicadas para el uso en líneas de producción con grandes volúmenes de aplicación de precintos, donde se requiere una tensión de sujeción precisa y un corte de la cinta sin rebabas al ras del cabezal.

#### MK3P

La herramienta MK3P tiene carcasa de aluminio. Es de gran precisión, repetitividad y alta velocidad de aplicación. Está indicada para altos volúmenes de trabajo. El uso de aire comprimido evita la fatiga en el usuario.



#### MK7P

La herramienta MK7P tiene carcasa de plástico reforzado con fibra de vidrio con un diseño más ergonómico que MK3P. Es de gran precisión, repetitividad y alta velocidad de aplicación. Se entrega con una manguera de acople rápido.



#### MK9P

La herramienta MK9P está diseñada para trabajos en la industria pesada donde, pese a operar en ambientes agresivos, se necesita mantener un óptimo desempeño. La toma de alimentación de aire está ubicada en la parte inferior para facilitar el uso de balancines.



Referencia	Descripción	Alimentación Aire comprimido	Peso (g)
MK3P	Herramienta con perfecta repetitividad. Alta velocidad de aplicación y tensión ajustable.	4 a 6 Bars de Presión	530
MK7P	Herramienta ergonómica indicada para grandes períodos de trabajo. Alta velocidad de aplicación, y tensión ajustable. Incluye kit de conexión.		425
MK9P	Herramienta para precintos más grandes. Alta velocidad de aplicación, tensión ajustable.		910



### Herramientas para Sistemas KR

Son indicadas para el uso en los sistemas Kabelrap 8 e RI. Sistemas especiales para industria automotriz.

#### KR6/8

La Herramienta KR6/8 está específicamente desarrollada para aplicar precintos con sistema KR. Puede adaptarse rápidamente para aplicar precintos de diferente ancho (6 y 8 mm) con solo cambiar la placa frontal.



Referencia	Sistema de Amarre	Peso (g)
KR6/8	KR6 - KR8	580

#### KR8PNSP

La Herramienta KR8PNSP está específicamente desarrollada para aplicar precintos con sistema KR. Indicada para un alto volumen de trabajo, la ayuda del aire comprimido reduce el tiempo de aplicación y evita la fatiga del usuario.



Referencia	Sistema de Amarre	Alimentación Aire comprimido	Peso (g)
KR8PNSP	KR8	3 a 4 Bars de Presión	1540



### AutoTool 2000 CPK

La herramienta AutoTool 2000 CPK es el mas moderno sistema de aplicación de amarrias ya que concentra en una sola operación el enlace, la tensión y el corte de la amarra

Soporta amarra cables hasta 100mm de largo

Reduce el tiempo de aplicación en un 90 % en comparación con el proceso manual y un 60 % en comparación con la operación con otras herramientas HellermannTyton.

Puede ser montado en un soporte tipo balancín (accesorios opcionales no incluidos), e integrado en una línea de producción totalmente automatizada, utilizando el Power Pack como la interfaz entre AT2000 CPK y la línea de producción.

#### Especificaciones técnicas - AutoTool 2000CPK

REFERENCIA	AutoTool 2000 CPK - AT2000
Descrição	<ul style="list-style-type: none"> <li>•Diámetro máximo de sujeción: 20,0 mm</li> <li>•Dimensiones de la máquina:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- Longitud: 285 mm</li> <li>- Alto: 245 mm</li> <li>- Ancho: 65 mm</li> </ul> </li> <li>•Tensión de Alimentación: 110 / 220 VAC / 60 Hz</li> <li>•Tiempo de ciclo: 0,8 segundos</li> <li>•Tensión: ajustável</li> <li>•Peso: 1,8 Kg</li> </ul>
Precintos compatibles	Precintos T18RA (pág. 20)



Pedestal para uso fijo en el banco

### Ventajas y Beneficios

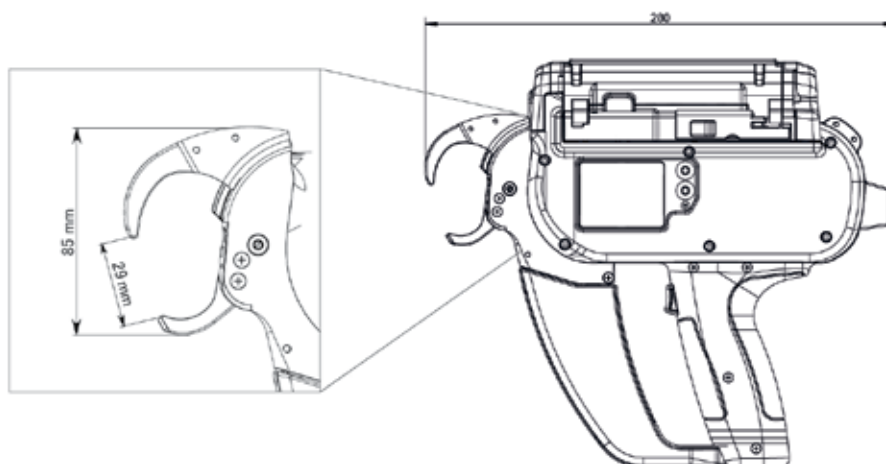
- Sistema de amarre operado electrónicamente;
- Acelera el proceso de amarre;
- Se concentra en una sola operación de enlace, tensado y corte de la Amarra;
- La opción de corte ajustable;
- Servicios de software - se puede ampliar el software de análisis de datos;
- Fuerza de tensado completamente controlado y monitoreado electrónicamente;
- Asegura la normalización del amarre;
- Es desmontable para completar la automatización;
- Solución de problemas a través del menú de navegación.



Balancim para uso móvil



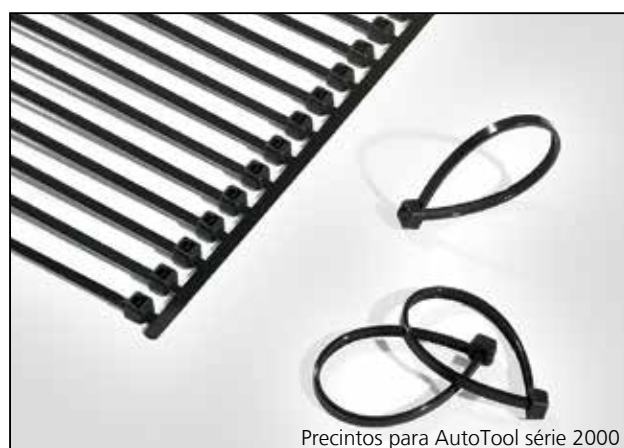
### Dibujo Técnico - AutoTool 2000 CPK



### Precintos para Autotool 2000 CPK

HellermannTyton tiene una línea completa de amarra cables, producido bajo las estrictas normas de calidad, para el máximo rendimiento en alambre y cable como en otras aplicaciones. Disponible en rollos de 3.500 piezas

#### Especificaciones del material - Precintos



#### Especificaciones técnicas - Precintos

Referencia	Longitud nominal (mm)	Ancho (mm)	Diámetro máximo de sujeción (mm)	Tensión mínima de ruptura		
				Kgf	lbs	N
T18RA3500	100,0	2,45	20,0	8,0	18,0	80,0

\*La información contenida en este catálogo está sujeta a cambios sin previo aviso





### AutoTool 2060

La herramienta AT2060 de HellermannTyton aplica automáticamente precintos de hasta 31,75 mm de diámetro. Sus beneficios ergonómicos incluyen un fácil accionamiento del gatillo y bajo peso, reduciendo así el esfuerzo de aplicación del usuario. La operación y el mantenimiento se facilitan con su programa de auto-diagnóstico presentado en el panel LED de la herramienta.



<b>REFERENCIA</b>	<b>AT2060</b>
<b>Descripción</b>	<p>Diámetro máximo de sujeción: <math>\varnothing</math> 31,75 mm          Dimensión de la máquina:          Longitud: 361 mm          Alto: 269 mm          Ancho: 66,4mm          Tensión de alimentación: 110 VAC / 60 Hz          Tiempo de ciclo: 1,2 segundos          Tensión: ajustable          Peso: 1,77 Kg</p>
<b>Precintos compatibles</b>	Abraçadeira T30RA

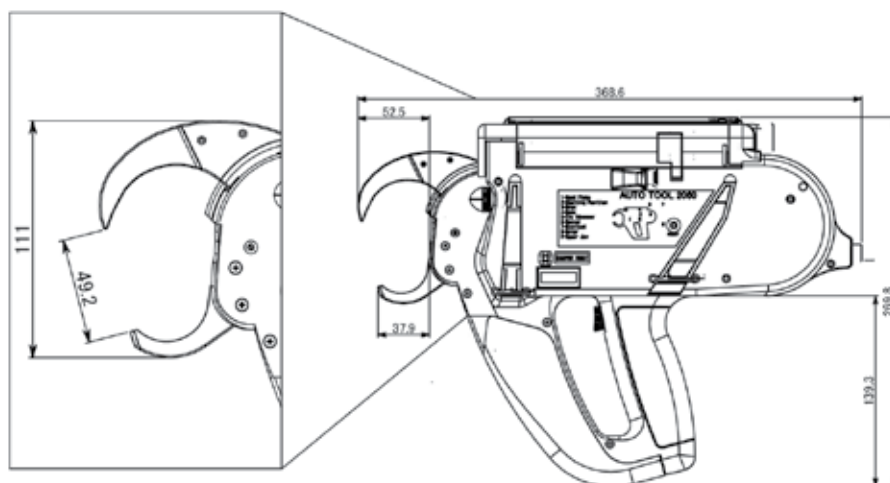
Disponible en rollos de 3000 piezas.



#### Especificaciones técnicas - Precintos

Referencia	Longitud nominal (mm)	Ancho (mm)	Diámetro máximo de sujeción (mm)	Tensión mínima de ruptura		
				Kgf	lbs	N
T30RA3000	150,0	3,60	31,0	14,0	30,0	135

#### Desenho Técnico - AutoTool 2060





### HGB 2100

#### Herramientas de Aire Caliente para aplicación de Termocontraíbles -

Las herramientas de aire caliente se utilizan para la aplicación de tubos y capuchones termocontraíbles. Estas herramientas eléctricas evitan el uso de sopletes y quemadores, reduciendo así los riesgos de incendio y explosión.

- Control digital de temperatura.
- Aplicables para toda la línea de tubos e identificadores termocontraíbles.



<b>POTENCIA MÁXIMA</b>	2000W
<b>Tensión de alimentación</b>	220VAC
<b>Ajuste de temperatura</b>	de 200°C a 600°C
<b>Flujo de aire</b>	300 / 500 l / min

### HSGO

#### Herramienta para Corte de Mallas de Poliéster

Para realizar cortes en las mallas de poliéster se utiliza la herramienta de corte por calor HSGO. Liviana, robusta y portátil, es ideal para corte de telas sintéticas y mallas entrelazadas. Para su calentamiento solo se necesita presionar un botón y en cuestión de segundos está lista para realizar el corte. Durante el proceso de corte, los hilos individuales de la malla se derriten y unen al mismo tiempo, evitando que la misma se deshilache.



<b>PESO (KG)</b>	1,0
<b>Color</b>	Azul
<b>Fuente de Alimentación</b>	220V