





6.1 Avtomatsko orodje za kableske vezice

Samodejno povezovanje do premera 20 mm	
Autotool 2000 CPK	164
Pribor za sistem Autotool 2000 CPK	165
Kableske vezice za serijo Autotool 2000	166



6.2 Ročno orodje za kableske vezice

Izbira izdelkov	
Pregled orodij za napenjanje kableskih vezic	167, 168
Tehnični podatki	
Način uporabe orodja za nameščanje kableskih vezic	169, 170
Pnevmatsko orodje s kovinskim ohišjem za napenjanje vezic	
MK3PNSP2	171
Orodje za ročno napenjanje s plastičnim ohišjem	
EVO7, EVO7SP	173
EVO9, EVO9HT, EVO9SP	173
Orodje za ročno napenjanje vezic serije KR	
KR6/8	174
Orodje za ročno napenjanje kovinskih vezic serije MBT	
MK9SST	174



6.3 Orodje za toploskrčne cevi

Izbira izdelkov	
Pregled izdelkov	175
Plinski fen za vroč zrak	
E4500	176



6.3 Orodje za pletenice

Pletenice Helagaine	
Orodje za vroče rezanje HSG0	177



Avtomatično povezovanje do premera 20 mm

Autotool 2000 CPK

Zaradi zanesljivosti, ergonomске izvedbe, preproste uporabe in prilagodljivosti je naprava Autotool 2000 CPK primerna za različne primere uporabe, na primer za izdelavo kabselskih snopov za avtomobilsko industrijo, rjavo in belo tehniko, elektroniko, gospodinske aparate, zapiranje vrečk in povezovanje delov. Splošno omogoča Autotool 2000 CPK popolno, prilagodljivo in stroškovno učinkovito izrabo delovne sile ter povečuje učinkovitost. Z namiznim stojalom CPK ali pripravo za obešanje CPK se lahko Autotool 2000 CPK – odvisno od uporabnikove aplikacije – uporablja kot stacionarna ali prenosna naprava. AT2000 CPK se lahko z napajalnikom Power Pack, ki ima vgrajen krmilnik, vključi tudi v popolnoma avtomatizirano proizvodno linijo. Pri tem je krmilnik vmesnik med AT2000 CPK in uporabnikovo proizvodno linijo.

Značilnosti in prednosti

- Je napreden model, ki združuje proizvajalčeve dolgoletne izkušnje in zahteve strank
- Ima elektronski sistem za povezovanje kablov
- Hitrejši postopek povezovanja
- Dosleden in kakovosten potek povezovanja, napenjanja in rezanja
- Povezovanje z zvezno odrezano vezico ali opcijsko s kratkim ostankom
- Meni je napisan v 9 jezikih (v prihodnje bo celo v 16 jezikih)
- Servisna programska oprema – z dodatno programsko opremo za računalnik je mogoča obsežna analiza podatkov in tudi zajemanje proizvodnih podatkov.
- Pogon za napenjanje s celovitim elektronskim krmiljenjem in nadzorom
- Visoka ponovljivost rezultatov povezovanja
- Časovni cikel je nastavljen v območju od 0,8 do 1,2 s.
- Odstranljiva ročica za popolnoma avtomatično delovanje
- Odpravljanje napak s pomočjo menija



Autotool 2000 CPK.



HT Data Management CPK – programska oprema za Autotool 2000 CPK.



Power pack CPK.

TIP	Št. izdelka
Autotool 2000 CPK	106-00000

Lako pride do tehničnih sprememb.

Oskrba z energijo	Elektronsko, s Power Pack CPK
Zunanji tip navoja	nastavljiv od 0,8 do 1,2 s
Teža	1,8 kg
Sila napetosti	nastavljiva



Avtomatično povezovanje do premera 20 mm

Pribor za Autotool 2000 CPK

Značilnosti in prednosti

- Podpira glavne funkcije Autotool 2000 CPK
- Vhodna napetost 100–240 V AC, 50/60 Hz, izhodna napetost 25,2 V DC, maks. 150 W
- Namizno stojalo CPK za stacionarno uporabo
- Priprava za obešanje za prilagodljivo uporabo
- Napajalnik Power Pack CPK s krmilnikom za popolnoma avtomatično uporabo
- Vpenjala HH20 služijo kot distančnik za optimalno podporo pri povezovanju.



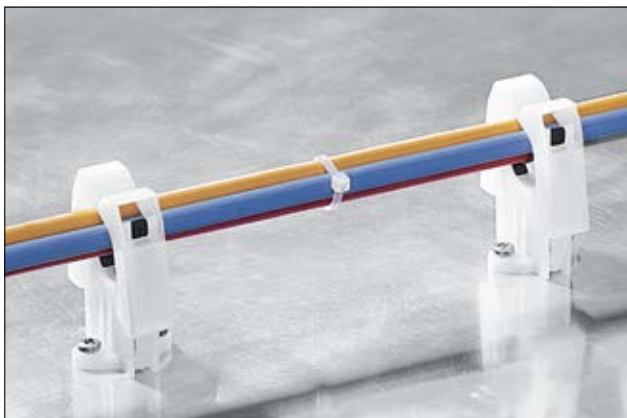
Namizni komplet CPK s pedalom (na sliki tudi: orodje Autotool 2000 CPK, Power pack CPK in T18RA3500).

TIP	Opis	Št. izdelka
Bench mount kit CPK	Namizno stojalo CPK	106-00040
Power pack CPK	Power Pack CPK	106-00100
Power pack CPK with control box	Power Pack CPK s krmilnikom	106-00110
Overhead suspension CPK	Priprava za obešanje CPK	106-00050

Lako pride do tehničnih sprememb.



Viseča izvedba CPK (na sliki tudi: orodje Autotool 2000 CPK, Power pack CPK in T18RA3500).



Pripomoček za montažo kabelskih snopov nad podlago HH20.



Namesčanje s pomočjo namiznega kompleta CPK.



Samodejno povezovanje do premera 20 mm

Autotool 2000

Notranje nazobčane kabselske vezice so zasnovane posebej za uporabo s sistemi za samodejno povezovanje kablov. Sistem Autotool 2000 CPK je idealen za uporabo v proizvodnih postopkih velikega obsega za kabselske snope, v avtomobilski in drugih industrijah, pa tudi v pakirnem sektorju.

Značilnosti in prednosti

- Na voljo v trakovih po 50 vezic ali pa v kolutih po 3500 vezic
- Na voljo v naravni in črni barvi
- Ponovljiva natezna sila pri povezovanju snopov
- Enostavna reciklaža



Kabselske vezice za sistem Autotool 2000.

MATERIAL	Poliamid 6.6, toplotno odporen (PA66HS)	Poliamid 6.6, toplotno in UV odporen (PA66HSW)	Poliamid 4.6 (PA46)
Temperatura obratovanja	-40 °C do +105 °C, (+145 °C, 500 h)	-40 °C do +105 °C	-40 °C do +150 °C, (+195 °C, 500 h)
Vnetljivost	UL94 V2		

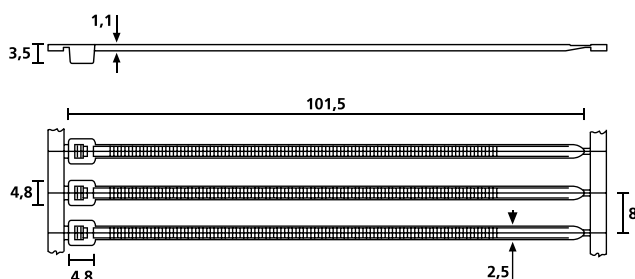
HF ✓

RoHS ✓

HF ✓

LFH ✓

RoHS ✓



Vezice v pasu T18RA

TIP	Maks Ø snopa	N	Barva	Material	Vsebina pakiranja	Št. izdelka
T18RA50	20,0	80	Črna (BK)	PA66HSW	2.000 kos	120-40020
T18RA3500	20,0	80	Črna (BK)	PA66HSW	3.500 kos	120-50010
	20,0	80	Naravna (NA)	PA46	3.500 kos	120-46009
T18RA50	20,0	80	Naravna (NA)	PA66HS	2.000 kos	120-40019
T18RA3500	20,0	80	Naravna (NA)	PA66HS	3.500 kos	120-50009

Vse mere v mm. Lako pride do tehničnih sprememb. Minimalna količina za naročilo (MOQ) je lahko različna od količine v pakiranju. Več barv je na voljo po naročilu. Oglasite se nam.

Brez halogena v skladu s prepovedmi s seznama GADSL in obvezno registracijo snovi na seznamu SVHC.

= najmanjša natezna trdnost kabselskih vezic v zanki (v newtonih)



Upošteвайте, da ta odobritev morda ne velja za vse proizvode, ki so navedeni tukaj.

Orodja za napenjanje kabljskih vezic



MK10-SB.

1



MK20, MK21.

2, 3



MK3SP.

4



MK3PNSP2.

5



EVO7/EVO7SP.

6



MK7HT.

7



MK7P.

8



MK6.

9



EVO9/EVO9SP.

10



EVO9HT.

11



MK9P.

12

Orodja za napenjanje kabljskih vezic KR-serije



KR6/B.

13



KR8PNSP.

14



Več informacij o obdelavi orodij
na www.HellermannTyton.si

Orodja za napenjanje kovinskih kabelskih vezic



MK9SST.
Glejte stran 560

15



MK9PSST.
Glejte stran 560

16



HDT16.
Glejte stran 561

17



KST-STG200.
Glejte stran 561

18



MST6.
Glejte stran 562

19



MST9.
Glejte stran 562

20



MTT4.
Glejte stran 563

21

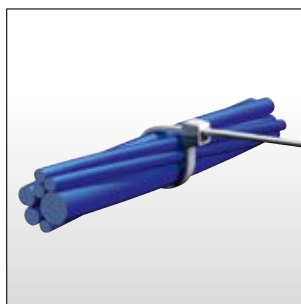


Več informacij o obdelavi orodij
na www.HellermannTyton.si

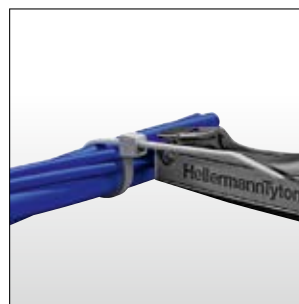
Način uporabe orodja za nameščanje kabelskih vezic (na primeru orodja EVO7)



1. Z gumbom za nastavitev napetosti izberite želeno nastavitev napetosti.



2. Cinch najlonski kabel vezan okoli snopa.



3. Vstavite trak kabelskih vezic v stransko odprtino nosilca.



4. Postavite sprednjo stran nosilca na glavo kabelske vezice.



5. Povlecite sprožilec, dokler se kabelska vezica ne napne in odreže.

Preizkušanje orodij – Določanje natezne sile

Do sedaj na trgu še ni bilo splošno uporabne preizkusne metode. Družbe v skupini HellermannTyton za določanje natezne sile orodij in s tem za zagotavljanje njihove kakovosti uporabljajo običajne silomere s frekvenco vzorčenja podatkov najmanj 10 kHz.

Preizkušati orodja za napenjanje kabelskih vezic je težje, kot je videti na prvi pogled. Izredno pomembno se je držati standardiziranega preizkusnega protokola in poskrbeti za vedno enake preizkusne okoliščine. Na eni strani to pomeni, na primer, velikost in tako presek kabelskih vezic, po drugi strani pa tudi vsebnost vode v vezici. Pri preizkusu z drugačnimi vezicami in/ali v drugačnih okoliščinah lahko zlahka dobimo čisto različne vrednosti.

V splošnem lahko rečemo, da hitrost rezanja, položaj orodja glede na vezico, stanje tistih sestavnih delov orodja, ki so podvrženi obrabi, ter stanje kabelske vezice same, igrajo ključno vlogo pri določanju nateznih sil.

Zato moramo poudariti, da je treba vrednosti, ki jih navajamo, vselej šteti le kot orientacijske oz. za informacijo. Teh vrednosti v praksi ni mogoče dosledno dosegati.

V naših uporabniških navodilih navajamo območje nastavitve za vsakega od tipov kabelskih vezic. Če je treba vrednosti natezne sile dokumentirati, ali če morajo ustrezati specifikaciji, vam priporočamo, da jih nastavite s silomerom. Kot smernico upoštevajte, da je treba za natezno silo načeloma uporabiti silo, enako polovici minimalne natezne trdnosti kabelske vezice.

Minimalna natezna trdnost (ki ji rečemo tudi minimalna zadrževalna trdnost) je najmanjša sila, ki jo lahko kabelska vezica prenese, preden se pretrga ali raztegne. To trdnost določimo s pomočjo vezice, upoštevajoč naslednjo formulo in smernice za nastavitev pravilne natezne sile orodja:

$$\frac{\text{Minimalna natezna trdnost}}{2} = \text{priporočena natezna sila}$$

Primer:

$$T50R = \frac{225 \text{ N minimalna natezna trdnost}}{2}$$

$$\frac{225 \text{ N}}{2} = 112,5 \text{ N priporočena natezna sila v skladu s formulo}$$

Natezno silo je seveda mogoče prilagoditi glede na zeleno uporabo. Upoštevajte, da to velja le za izdelke družbe HellermannTyton. Kableske vezice drugih proizvajalcev bodo morda potrebovale višjo ali nižjo nastavitve sile.

Za zavarovanje naprave pred neželenim ali nehotenim spreminjanjem nastavitve sile, po tem ko je bila ta nastavljena s pomočjo silomera, družba HellermannTyton ponuja zaščitni pokrovček (Št. art.: 110-07200 za MK7HT, MK7P, MK9SST, MK9P), ki ga lahko namestite na orodje, po tem ko ste sneli napravo za nastavljanje sile (odstranjevanje je preprosto – le vijak je potrebno odviti).

Po nekem obdobju, ki ga določite sami, se orodje ponovno preizkusi in po potrebi ponovno nastavi. Določanje natezne sile je odvisno od posamezne situacije in nima neposredne povezave s kakovostjo našega izdelka. Točne vrednosti za vsako nastavitve (npr. v newtonih), ne da bi pri tem omenili tudi toleranco, ni mogoče navesti.

Postavitev za preizkus, z običajnim silomerom in orodjem za montažo kabljskih vezic EVO7.



V naslednjih točkah je opisano, kako preveriti natezno silo orodja za ročno napenjanje.

1. Vstavite kablesko vezico (zeleno) v držalo (A).
2. Prislonite sprednji del orodja za napenjanje (B) na preizkusni blok (C).
3. Vstavite trakec kableske vezice v orodje za napenjanje in ga povlecite, dokler ni poravnana z držalom (A).
4. Ponastavite silomer (D) na ničlo.
5. Vlecite sprožilec orodja za napenjanje, dokler to ne odreže kableske vezice.
6. Tako določimo natezno silo v trenutku, ko orodje odreže vezico.



Pnevmatsko orodje s kovinskim ohišjem za napenjanje vezic

MK3PNSP2, za širino trakcev do 4,8 mm

Značilnosti in prednosti

- Pnevmatško orodje za zategovanje
- Trpežno kovinsko ohišje
- Za kableske vezice do širine 4,8 mm
- Konsistentno napenjanje in samodejno rezanje vezic brez štrlečih ostankov
- Brezstopenjsko nastavljiva natezna sila
- Hitra montaža
- Zanesljivost in nizke potrebe po vzdrževanju



Pnevmatško orodje MK3PNSP2 za zategovanje plastičnih kableskih vezic največje širine 4,8 mm.

Dovod zraka	nenaoljeno / naoljeno
Zračni pritisk Bar (min.)	3 Bar
Zračni pritisk (maks.)	6 Bar
Premer notranje gumijaste cevi (v metrih)	4,0 mm
D x V x Š	225 x 140 x 40



TIP	Širina traku maks.	Debelina traku maks.	Teža	Št. izdelka
MK3PNSP2	4,8	1,5	0,56 kg	110-03400
SP MK3PNSP2 air hose 3 meters	-	-	0,35 kg	110-30002
SP MK3PNSP2 cutting blade	-	-	0,01 kg	110-30101

Vse mere v mm. Lako pride do tehničnih sprememb.



Upoštevajte, da ta odobritev morda ne velja za vse proizvode, ki so navedeni tukaj.



Družina izdelkov EVO zagotavlja maksimalno učinkovitost, obenem pa ne škodi zdravju mišic in sklepov uporabnika.

Nova generacija orodij navdušuje z napredno tehnologijo.

Z družino izdelkov EVO so pri HellermannTyton kot edini na trgu razvili resnično ergonomska orodja za nameščanje kabelskih vezic, ki se ponašajo s popolno kombinacijo priročnosti in uporabnosti. **Jedro družine EVO je inovativna tehnologija TLC (Tension-Lock-Cut oz. napeti-fiksirati-odrezati), za katero je bil prijavljen tudi patent.** Zasnovana je z namenom, da revolucionira področje nameščanja kabelskih vezic, saj bistveno zmanjša silo, potrebno za odrez vezice. Z izdelki iz družine EVO trakce kabelskih vezic zlahka odrežemo čisto pri glavi, tako da ne štrlijo, hkrati pa je za to potrebno bistveno manj truda.



TLC-tehnologija, za katero je prijavljen patent, zagotavlja večjo produktivnost:

- sila in trud, potrebna za nameščanje, sta bistveno manjša
- Rep vezice se natančno odreže čisto pri glavi
- Gladko napenjanje kabelske vezice brez nenadnega odskoka
- Ščiti mišice in sklepe, s tem pa tudi zdravje uporabnika

Popolno odrezovanje je z družino izdelkov EVO zares preprosto:

od natančnega nastavljanja pa do popolnega odrezovanja – družina izdelkov EVO omogoča lažje, manj grobo in enostavnejše nameščanje kabelskih vezic kot kdaj koli prej. S TLC-tehnologijo je razlika ogromna!



1. Napeti

Napnite kabelsko vezico, kot običajno. Z gumbom nastavite zeleno natezno silo.



2. Fiksirati

Ko je dosežena zelena natezna sila, mehanizem za fiksiranje to zazna in vezico pred odrezovanjem fiksira. Vezice ni treba z rokami držati v položaju.



3. Odrezati

Za končno odrezovanje je potrebna le malo napora. Preprosto povlecite sprožilec še malo in orodje odreže vezico. Brez odskoka in vibracij.



Predstavitveni video:
EVO7



Orodje za ročno napenjanje s plastičnim ohišjem

EVO7, za širino trakcev do 4,8 mm

Mehansko ročno orodje EVO7 družbe HellermannTyton s svojo ergonomsko zasnovano zmanjša tveganje za poškodbe delavcev zaradi ponavljajočih se gibov, obenem pa poveča produktivnost. Tehnologija Tension–Lock–Cut (napeti–fiksirati–odrezati) orodja EVO7 uporabniku ponuja učinkovitost, varnost in udobje. Na voljo je v izvedbi za standardno globino prijema (EVO7) in za zmanjšano globino prijema (EVO7SP); slednja je primerna za manjše dlani. Na voljo je dodaten pribor.

Značilnosti in prednosti

- Ergonomski, nezdrsli ročaj poskrbi za udoben in zanesljiv oprijem
- Potrebne je izredno malo vzdrževanja
- Hitro in natančno napenjanje z minimalno truda (TLC-mehanizem)
- Priročno in enostavno nastavljanje natezne sile
- Podaljšan in ozek sprednji del omogoča uporabo v tesnih prostorih
- Ohišje iz trpežnega in lahkega poliestra ojačanega s steklenimi vlakni
- Na voljo sta standardna globina prijema (90 mm) in zmanjšana globina prijema (80 mm)



EVO7: maksimalna učinkovitost s kar najmanj truda.

TIP	Širina jermena maks.	Debelina jermena maks.	Teža	Št. izdelka
EVO7	4,8	1,5	0,28 kg	110-70129
EVO7SP	4,8	1,5	0,28 kg	110-70130
BLADEKIT	-	-	-	110-70106

Vse mere v mm. Lako pride do tehničnih sprememb.

Orodje za ročno napenjanje s plastičnim ohišjem

EVO9, za širino trakcev do 13,5 mm

EVO9 je na voljo v izvedbi za standardno globino prijema 90 mm (EVO9) in za zmanjšano globino prijema 80 mm (EVO9SP); slednja je primerna za manjše dlani. Obe orodji imata kapaciteto med 53 N in 307 N. EVO9 in EVO9SP sta namenjeni napenjanju kableskih vezic HellermannTyton s silo med 23 in 115 kg, z največjo širino 13,5 mm.

Značilnosti in prednosti

- Na voljo sta standardna globina prijema (90 mm) in zmanjšana globina prijema (80 mm)
- Ergonomski, nezdrsli ročaj poskrbi za udoben in zanesljiv oprijem
- Potrebne je izredno malo vzdrževanja
- Hitro in natančno napenjanje z minimalno truda (TLC-tehnologija)
- Priročno in enostavno nastavljanje natezne sile
- Vgrajen mehanizem za hitro nastavitev s tremi položaji (EVO9/EVO9SP/EVO9HT)
- Ohišje iz trpežnega in lahkega poliestra ojačanega s steklenimi vlakni



EVO9 s tehnologijo TLC.

TIP	Širina jermena maks.	Debelina jermena maks.	Teža	Št. izdelka
EVO9	13,5	2,0	0,36 kg	110-80002
EVO9SP	13,5	2,0	0,36 kg	110-80003
EVO9HT	13,5	2,0	0,36 kg	110-80017
Replacement Blade	-	-	-	110-80037

Vse mere v mm. Lako pride do tehničnih sprememb.



Orodje za ročno napenjanje vezic serije KR

KR6/8

Orodje za napenjanje KR6/8 zapogne s steklenimi vlakni ojačan zatič KR-vezice in plastično deformira konca vezice. S tem poskrbi za zelo zanesljivo in trajno pritrditev. V kombinaciji s kablскими vezicami serije KR ta sistem zagotavlja visoko stopnjo odpornosti na vibracije. To je eden od razlogov, zakaj je ta sistem še posebej primeren za uporabo v železniški in avtomobilski industriji.

Značilnosti in prednosti

- Trpežno kovinsko orodje, namenjeno zgolj nameščanju kablских vezic serije KR
- Za zategovanje, fiksiranje in odrezovanje kablских vezic serije KR
- Za nameščanje vezic s 6- ali 8-milimetrskimi trakci preprosto zamenjajte sprednjo ploščico



Orodje za ročno zategovanje KR6/8 za kablске vezice serije KR.

TIP	Opis	Za vezice	Širina traku maks.	Teža	Št. izdelka
KR6/8	KR6/8	KR6, KR8	8,0	0,52 kg	121-00680
SP KR6/8 replacement blade	Nadomestno rezilo	KR6, KR8	-	0,01 kg	122-68019

Vse mere v mm. Lako pride do tehničnih sprememb.

Orodje za ročno napenjanje kovinskih vezic serije MBT

MK9SST, za širino trakcev do 16,0 mm

Orodje MK9SST je izdelano iz močnih komponent, da lahko zagotavlja optimalno učinkovitost. Zasnovano je za nameščanje naših kablских vezic MBT s širino trakca do 16 mm. Orodje je idealno za uporabo v zahtevnih pogojih, recimo na plovilih, naftnih ploščadih, gradbiščih ali v jedrskih elektrarnah.

Značilnosti in prednosti

- Ohišje iz plastike, ojačane s steklenimi vlakni
- Ergonomsko oblikovanje
- Konsistentno napenjanje in samodejno odrezovanje kovinskih vezic iz serije MBT
- Brezstopenjsko nastavljiva natezna sila v kombinaciji s hitro nastavitvijo v dveh korakih



MK9SST.

TIP	Opis	Širina traku maks.	Debelina traku maks.	Teža	Št. izdelka
MK9SST	MK9SST	16,0	0,5	0,60 kg	110-95000
SP MK9SST replacement blade	Nadomestno rezilo	-	-	0,01 kg	110-95273

Vse mere v mm. Lako pride do tehničnih sprememb.

Obdelovalno orodje za objemke



MSNP, ASNP.



ASNP.

Orodje za toploskrčne cevi



H5002.

30



H5004.

31



E4500.

32

Orodje za zaščitne cevi



NA.

35-38



VA.

39-41



K, S, SS.

Orodje za pletenice



HSG0.

45

Orodje za označevanje



HCT1, HCT2.

50-51



Več informacij o obdelavi orodij
na www.HellermannTyton.si



Plinski fen za vroč zrak

E4500

Komplet s fenom za vroči zrak E4500 je idealen za delo v tesnih prostorih ali tam, kjer ni električnega napajanja. V kompletu je fen za vroč zrak E4500 z zaščitno spiralo, plinska kartuša P445, odbojna šoba Z2 in ravna šoba Z3. Fen za vroči zrak je primeren za vse vrste termo skrčljivih izdelkov, vključno s cevkami, predoblikovanimi elementi in rokavi za popravilo kablov. Uporabljati ga je mogoče tudi za upogibanje in preoblikovanje PVC-cevi, mehko spajkanje bakrenih cevi, sušenje, taljenje zaledenelih ključavnic, gretje in odstranjevanje barve.

Značilnosti in prednosti

- Fen za vroč zrak nima kabla, saj za delovanje uporablja posebno plinsko kartušo
- Ne potrebuje električnega napajanja
- Primeren za uporabo na prostem
- Namenjen za uporabo s termo skrčljivimi cevkami, zaključnimi kapami in predoblikovanimi elementi
- V kompletu so še zaščitna spirala, dve šobi in plinska kartuša
- Omogoča natančno delo v katerem koli položaju, tudi v tesnih prostorih
- Ko je postavljen na stojalo, omogoča prostoročno uporabo
- Lahko orodje
- Čas delovanja plinske kartuše: približno 1,5 ure
- Enostaven piezo-vžig



E4500 s spiralo za zaščito pred vročino.



Praktičen komplet s fenom za vroči zrak E4500 in priborom.



Plinska kartuša P445.

TIP	Opis	Št. izdelka
E4500	Fen za vroč zrak z zaščitno spiralo v kompletu s plinsko kartušo, odbojno šobo Z2 in ravno šobo Z3	391-90002
P445	Plinska kartuša P445 za polnjenje (Butan, Propan, Propen)	391-90101

Lako pride do tehničnih sprememb.



Orodje za vroče rezanje

HSG0

Orodje HSG0 se uporablja za ročno rezanje pletenic brez cefranja.

Značilnosti in prednosti

- Lahko in čvrsto
- Ob pritisku na gumb se hitro segreje in v nekaj sekundah odreže pletenico
- Vlakna se stalijo in spojijo
- Pletenica se ne cefra



Z uporabo orodja za vroče rezanje HSG0 preprečite cefranje pletenic.



Na voljo je nadomestno rezilo s številko artikla 170-99002.

TIP	Teža	Barva	Št. izdelka
HSG0	1,15 kg	Modra (BU)	170-99001

Lako pride do tehničnih sprememb.