

### 警告

- 操作时，请对眼睛进行防护。
- 工具非绝缘体。塑料手柄不能防止电击。
- 请不要在带电电路附近操作。
- 请不要把外壳拆成两半，否则可能 装弹簧的零件可能会引起受伤。拆卸外壳将无法享受保修条款。



**HellermannTyton**  
www.hellermanntyton.com.cn

无锡总部  
无锡新加坡工业园行创八路231号  
无锡销售部  
电话：0510-85271052 传真：0510-85282731  
无锡客服部  
电话：0510-85271090

上海销售公司  
上海市平型关路138号金赢108创意广场银座811室  
电话：021-62578217 传真：021-62579267

天津办事处  
天津市河东区华捷道远洋国际中心二号楼616室

广州办事处  
广州市天河区体育西路中石化大厦B塔6楼6086号  
电话：020-38303052 传真：020-38303153

香港办事处  
香港观塘巧明街100号安盛金融大楼13楼1302室  
电话：+852 28319090 传真：+852 28329381

名片



# HellermannTyton

海尔曼太通（无锡）电器配件有限公司

## 应用工具操作手册

EVO 7SP | EVO 9SP | EVO 9HT

**EVO**® EVO系列手动工具是最符合人体工程学的扎带应用工具。耐久性、舒适性和精确性相结合，对工具进行了革命性改革。EVO设计核心TLC技术（拉力/锁紧/切断），正在申请专利。手和手腕只需用最小力，以最准的拉力，即可准确和连续地剪切扎带，这种优势无与伦比。



### 如何使用工具

**1** 把海尔曼太通的扎带捆绑在线束周围



**2** 调整工具拉力



**3** 把扎带带体插入工具枪前端突起开口处。



**4** 收紧线束扎带。



**5** 按压扳手达到线束扎带拉力，然后切断扎带。



## 拉力调整

**1** 向前滑动拇指推块。



**2** 当顶住向前滑动的拇指推块，旋转拉力旋钮至所需的拉力值。



**3** 松开拇指推块来锁定拉力设定值。



## 拉力锁定

**1** 调整拉力旋钮至所需的拉力设定值。



**2** 使用标准T8内梅花头螺丝刀来移走拇指滑块处的螺丝。  
(可自由搭配T8内梅花头螺丝刀 110-70091)



**3** 把螺丝置于拇指滑块的前端，锁定拉力设定值。



## 快速调节功能

EVO9SP快速调节拉力的功能，可轻松快速地调节拉力，特别适用于应用多种类型线束扎带的装配环境。

**1** 顺时针或逆时针旋转拉力旋钮，无需移动拇指滑块，非常简便。拉力设定可在3个连续档位内移动进行快速调节，例如，提前顺时针旋转，从3.5档调至6.5档。



## 替换刀片

**1** 使用十字螺丝刀从前端突起处拆除螺丝。

**2** 从工具枪上滑下前端突起。

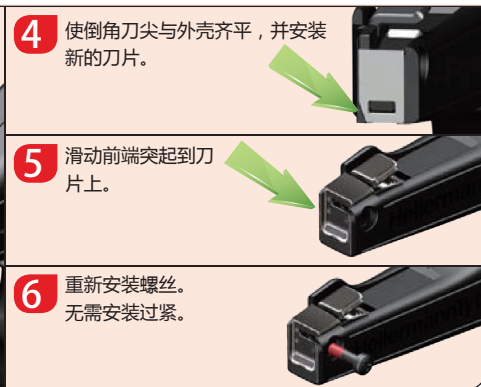
**3** 刀片可能还很锋利，请小心地移走和处置刀片。



**4** 使倒角刀尖与外壳齐平，并安装新的刀片。

**5** 滑动前端突起到刀片上。

**6** 重新安装螺丝。无需安装过紧。



工具刻度标识	档位显示值	拉力范围表 ※参考值 (单位: N)	适用扎带宽度 (mm)	EVO9SP拉力调节工具	
0-4 STD	0	35 ~ 80	2.8	Article-No.	110-70091
	1	55 ~ 100		型号	T8SD
	2	80 ~ 125	5.0 ~ 7.6		
	3	110 ~ 165			
5-8 HVY	4	140 ~ 195	7.6 ~ 12.5		
	5	165 ~ 220			
	6	205 ~ 270			
	7	235 ~ 300			
	8	260 ~ 325			

### 注意!

如果拉力设定值接近工具枪拉力范围的最高值或最低值(<3或>5)，快速调节功能失效，即不能在3个连续档位内移动。  
在使用此功能前，确保至少有3个连续的档位可以移动。

## 工具枪型号

料号	描述
110-80003	EVO 9SP 重型扎带应用工具枪，使用50 lb. 至 250 lb. 的扎带，标准拉力，短手距，每盒1把。
110-80004	EVO 9HT高拉力扎带应用工具枪，使用120 lb. 至 250 lb. 的扎带，高拉力，标准手距，每盒1把。

## 配件

料号	描述
110-80037	EVO 9 替换刀片
110-80018	EVO 9 替换的前端突起
110-80064	EVO 9; 2 mm 延长的前端突起
110-80065	EVO 9; 3 mm 延长的前端突起
110-80066	EVO 9; 4 mm 延长的前端突起
110-80067	EVO 9; 5 mm 延长的前端突起
110-99000	UC200 数显校准系统

## 常用线束扎带

料号	描述
T30R	30 lb. 尼龙 线束扎带，捆绑直径1.0至36.0。
T50R	50 lb. 尼龙 线束扎带，捆绑直径1.5至50.0。
T120R	120 lb. 尼龙 线束扎带，捆绑直径1.5至105.0。
T250M0X2	250 lb. 尼龙 线束扎带，捆绑直径12.0至150.0。