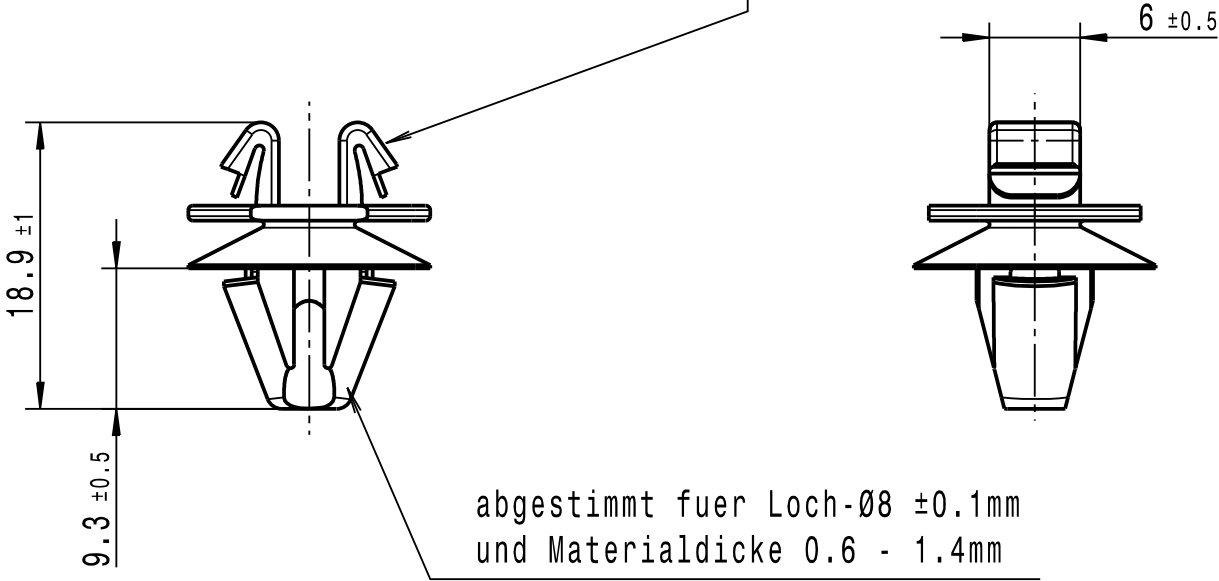


CATIA V5																			
Intended For Welded Screw Ø Pour Goujon Soudé à Filets Couchés Ø Aufnahme fuer Schweissbolzen Ø - 																			
Tensile Force (N) Tenue au serrage (N) Schlaufenhaltekraft (N) - 																			
Hole Size Trou Ø Loch Ø siehe rechts / see right																			
Panel Thickness Épaisseur Support Blechdicke siehe rechts / see right																			
Bundle Ø Toron Ø Buendel Ø - 																			
Material Matière Werkstoff PA6.6 hitzestabilisiert schlagzaeh / PA6.6 heaststabilized impact mod. schwarz / black																			
Tolerances Dimension without tolerances details to: Tolérances Cotes sans tolérances: Toleranzen Masse ohne Toleranzangaben nach: <table><tr><td>Angle/ Winkel</td><td>± 3°</td></tr><tr><td>≤ 6</td><td>± 0,3</td></tr><tr><td>≤ 30</td><td>± 0,5</td></tr><tr><td>≤ 60</td><td>± 0,7</td></tr><tr><td>≤ 120</td><td>± 1,5</td></tr><tr><td>≤ 400</td><td>± 5</td></tr><tr><td>≤ 1000</td><td>± 10</td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>				Angle/ Winkel	± 3°	≤ 6	± 0,3	≤ 30	± 0,5	≤ 60	± 0,7	≤ 120	± 1,5	≤ 400	± 5	≤ 1000	± 10		
Angle/ Winkel	± 3°																		
≤ 6	± 0,3																		
≤ 30	± 0,5																		
≤ 60	± 0,7																		
≤ 120	± 1,5																		
≤ 400	± 5																		
≤ 1000	± 10																		
PERFORMANCE SPECIFICATION AUSFUEHRUNG SPEZIFIKATION																			

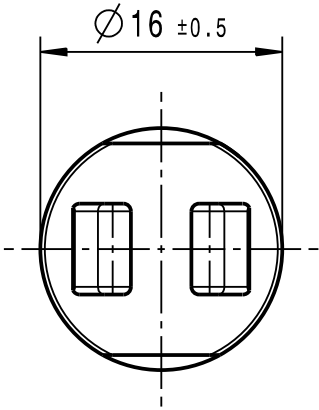
Rastelemente
passend fuer: siehe Skizze "Lochbild"

fixing elements
suitable for: see view "master gauge for hole"

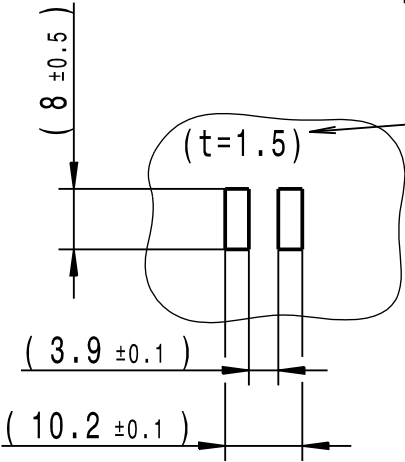


abgestimmt fuer Loch-Ø8 ±0.1mm
und Materialdicke 0.6 - 1.4mm

aligned for hole size Ø8 ±0.1mm
and panel thickness 0.6 - 1.4mm



Lochbild
master gauge for hole
1:1



Materialdicke (t) muss mit
Rastelementen abgestimmt werden
material thickness (t) has to be
adjusted with fixing elements



1:1

- deutscher Text ist verbindlich
- durch das Herstellverfahren bedingte Geometrieaenderungen (Anspritzung, Auswerfermarkierungen etc.) zulaessig
- German text is valid
- manufacturing related geometry changes (injector point, ejector marks etc.) allowed

The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANN TYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANN TYTON.		Drawn Dessiné Par Gezeichnet	Czepat	18.09.13	Scale Echelle Maszstab	2:1;1:1	Project Number Numéro de projet Projektnummer	12-0925
La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANN TYTON. Il est distribué à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANN TYTON.		Approved Approuvé Par Geprueft	Schiwek	18.09.13	Title Titre Benennung	CCSC-SFT8-0,6-1,4		
Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruuecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		HellermannTyton			Drawing-No Plan-No Zeichnungs-Nr	12-0925-001-CSG		
		Manchester	Telephone: +44 (0) 161 945 4181 Facsimile: +44 (0) 161 947 2228				Format D.Size	A3
		Trappes	Téléphone: +33 (0) 1 30 13 80 00 Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60				Sheet Page Blatt	1 / 1
		Tornesch	Telefon: +49 (0) 41 22 / 701 - 1 Telefax: +49 (0) 41 22 / 701 - 400					