

CATIA V5

CONCEPTION ASSISTEE
PAR ORDINATEUR
CATIA
Version 5
CE PLAN NE DOIT SUBIR
AUCUNE MODIFICATION MANUELLE

LES EVENTUELLES ADAPTATIONS DE GEOMETRIES RELATIVES AUX PROCEDES DE FABRICATION ET LES DEFAULTS D'INJECTION SANS IMPACT FONCTIONNEL SUIVANTS SONT ADUMIS ET A L'APPRECIATION DE HELLERMANNITYTON:
SEUIL D'INJECTION, BAVURES NON DETACHABLES, DEFAULT MANQUE MATIERE, TRACES ET BAVURES SUR EJECTEURS, DECALAGES DE PLANS DE JOINT, BRULURES ET AUTRES DEFAULTS D'ASPECT.
THE MANUFACTURING-RELATED GEOMETRY CHANGES AND THE INJECTION DEFECTS WITHOUT FUNCTIONAL IMPACT ARE ADMITTED AND SUBMITTED TO THE APPRECIATION OF HELLERMANNITYTON :
INJECTION POINT, NO REMOVABLE FLASH, LACK OF MATERIAL, MARK AND FLASH ON EJECTOR, PARTING LINE OFFSET, BURN AND OTHER DEFAULT ASPECT.

TABLEAU DE RESERVES	RESERVES TABLE
DEVELOPEMENT : DIMENSIONS FINALES ET TOLERANCES APRES ESSAIS ESSAI : *SOUS RESERVE D'ESSAIS PHYSIQUES	DEVELOPMENT : FINAL DIMENSIONS AND TOLERANCE AFTER TEST TEST : *SUBJECT TO PHYSICAL TESTING

NUMERO D'EMPREINTE /
CAVITY NUMBER

MATIERE /
RAW MATERIAL

FOR Ø11 TO 20mm
POUR Ø11 A 20mm

Weight
Poids
Gewicht
SEE MATERIAL TABLE
VOIR TABLEAU
DES MATIERES

Intended For Welded
Screw Ø
Pour Goujon Soude
à Filets Couchés Ø
Aufnahme fuer
Schweissbolzen Ø

Tensile Force (N)
Tensie au serrage (N)
Schlaufenhaltekratt (N)

Hole Size
Trou Ø
Loch Ø
Ø6,2 - Ø6,7mm

Panel Thickness
Epaisseur Support
Blechdicke
0,7 - 2,2mm

Bundle Ø
Toron Ø
Buendel Ø
Ø11 - Ø20mm

Material
Matière
Werkstoff
SEE MATERIAL TABLE
VOIR TABLEAU
DES MATIERES

Tolerances
Dimension without tolerances:
Tolerances
Cotes sans tolerances:
Toleranzen
Masse ohne
Toleranzangaben :

Angle/ Winkel	± 3°
≤ 6	± 0,3
≤ 30	± 0,5
≤ 60	± 0,7
≤ 120	± 1,5
≤ 400	± 5
≤ 1000	± 10

PERFORMANCE
SPECIFICATION
AUSFUEHRUNG
SPEZIFIKATION

Légende / Legend

* Cotes à contrôler par gabarits / *Dimensions to be controled with templates*
** à confirmer par tests physiques / *To be confirmed by physical tests*

CTF

Caractéristiques Techniques et Fonctionnelles / *Functional and Technical Characteristics*

CPS

Caractéristique Produit à Surveiller / *Product Characteristic to be monitored*

CS

Caractéristique Spéciale / *Special Characteristic*

(...) Pour information / *For information*

TABLEAU DES MATIERES / MATERIAL TABLE

DESIGNATION DESCRIPTION	MATIERE MATERIAL	QUANTITE QUANTITY	COULEUR COLOUR	MASSE UNITAIRE MASS PER UNIT	MASSE TOTALE TOTAL MASS
1: AHC2AH	PA66HIRHS	1	NOIR / BLACK	3,4g	3,4g

3:1

The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANNITYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANNITYTON.
La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANNITYTON. Il est émis sous condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANNITYTON.
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht aus druckrechtl. abgeleiten. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Im Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Drawn
Dessiné Par
Gezeichnet
Approved
Approuvé Par
Geprüft
HellermannTytton
Manchester
Trappes
Tönnesch

D.Nampon
P.Cherdo

07.01.20
07.01.20

Scale
Echelle
Maßstab
5:1

Project Number
Numéro de projet
Projektnummer
GPN 14-1167

Title
Titre
Benennung
AHC2AH
AUTOMATIC HARNESS CLIP

Drawing-No
Plan-No
Zeichnungs-Nr
14-1167-001-CSF

Format
D-Size
A1
Sheet
Page
Blatt
1 / 1