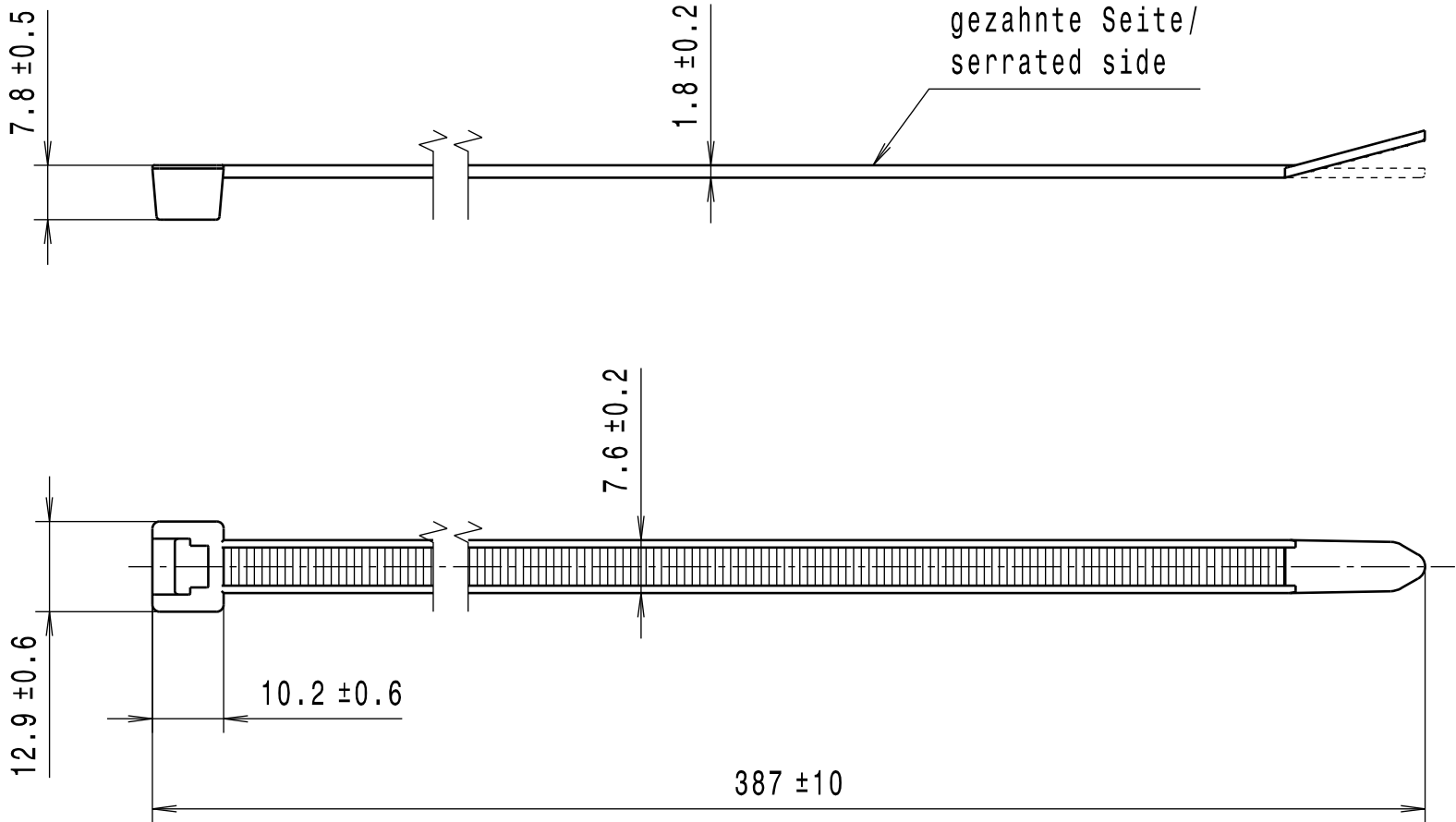


Intended For Welded Screw Ø Pour Goujon Soudé à Filets Couchés Ø Aufnahme fuer Schweissbolzen Ø -															
Tensile Force (N) Tenue au serrage (N) Schlaufenhaltekraft (N) min. 535 N															
Hole Size Trou Ø Loch Ø -															
Panel Thickness Epaisseur Support Blechdicke -															
Bundle Ø Toron Ø Buendel Ø 5 - 105 mm															
Material Matière Werkstoff PA 4.6															
Tolerances Dimension without tolerances: Tolérances Cotes sans tolérances: Toleranzen Masse ohne Toleranzangaben : <table><tr><td>Angle/ Winkel</td><td>± 3°</td></tr><tr><td>≤ 6</td><td>± 0,3</td></tr><tr><td>≤ 30</td><td>± 0,5</td></tr><tr><td>≤ 60</td><td>± 0,7</td></tr><tr><td>≤ 120</td><td>± 1,5</td></tr><tr><td>≤ 400</td><td>± 5</td></tr><tr><td>≤ 1000</td><td>± 10</td></tr></table>		Angle/ Winkel	± 3°	≤ 6	± 0,3	≤ 30	± 0,5	≤ 60	± 0,7	≤ 120	± 1,5	≤ 400	± 5	≤ 1000	± 10
Angle/ Winkel	± 3°														
≤ 6	± 0,3														
≤ 30	± 0,5														
≤ 60	± 0,7														
≤ 120	± 1,5														
≤ 400	± 5														
≤ 1000	± 10														
PERFORMANCE SPECIFICATION AUSFUEHRUNG SPEZIFIKATION															

Betriebstemperatur in Anlehnung an RTI des Werkstoffs nach UL746B / operating temperature in dependence on RTI of material acc. to UL746B				
Zeit / period	20.000h	5.000h	100h	-
Temperatur / temperature	130°C	150°C	180°C	-40°C

Revision level Indice Aenderungsstand		Revision Record Désignation Beschreibung der Aenderung	Changed Modifié Geaendert	Date Datum	Approved Approuvé Geprueft	Date Datum
Drawing Dessin Zeichnung	Part Pièce Solid					
1	-	Zeichnung gemaess Group Standard ueberarbeitet	Mueller	12.03.02	bma	12.03.02
2	0	Zeichnung gemaess Group Standard ueberarbeitet, CAD-Systemwechsel, Benennung korrigiert	Langeloh	22.04.13	Schiwek	22.04.13



Ausdruck nur zur Information /
Printed copy for information only

Durch das Herstellverfahren bedingte Geometrieaenderungen (Anspritzen, Auswerfermarkierungen, etc.) zulaessig. Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen.
The manufacturing-related geometry changes (injection point, ejectors marks, etc.) allowed. Design of the details are left to suppliers discretion.

The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANN TYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANN TYTON. La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANN TYTON. Il est distribué à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANN TYTON. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	Drawn Dessiné Par Gezeichnet	Mi	11.09.95	Scale Echelle Maszstab	1:1	Project Number Numéro de projet Projektnummer	GPN 11-0589
	Approved Approuvé Par Geprueft	Suck	11.09.95	Title Titre Benennung	Kabelbinder / Cable tie T120R-PA46		
	HellermannTyton			Drawing-No Plan-No Zeichnungs-Nr	14.1231		
Manchester		Telephone: +44 (0) 161 945 4181 Facsimile: +44 (0) 161 947 2228		Format D.Size			A3
Trappes		Téléphone: +33 (0) 1 30 13 80 00 Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60		Sheet Page Blatt			1 / 1
Tornesch		Telefon: +49 (0) 41 22 / 701 - 1 Telefax: +49 (0) 41 22 / 701 - 400					