

CATIA V5		Revision level Indice Aenderungsstand		Revision Record Désignation Beschreibung der Aenderung		Changed Modifié Geaendert	Date Datum	Approved Approuvé Geprueft	Date Datum																																
Intended For Welded Screw Ø Pour Goujon Soudé à Filets Couchés Ø Aufnahme fuer Schweissbolzen Ø -		Drawing Dessin Zeichnung	Part Pièce Solid																																						
Tensile Force Tension mini.de serrage Schlaufenzugkraft -		Nur zur Information, wird vom Aenderungsdienst nicht erfasst. For information only, not subject to alteration service.																																							
Hole Size Trou Ø Loch Ø -																																									
Panel Thickness Epaisseur Support Blechdicke -																																									
Bundle Ø Toron Ø Buendel Ø -																																									
Material Matière Werkstoff Polypropylen/ Polypropylene																																									
		<table><thead><tr><th>Typ/ Type</th><th>d mm</th><th>D mm</th><th>P mm nominal</th></tr></thead><tbody><tr><td>SPS 10</td><td>10±0,2</td><td>14±0,2</td><td>5,0</td></tr><tr><td>SPS 15</td><td>15±0,2</td><td>20±0,2</td><td>5,0</td></tr><tr><td>SPS 20</td><td>20±0,2</td><td>25±0,2</td><td>5,5</td></tr><tr><td>SPS 25</td><td>25±0,2</td><td>30±0,2</td><td>6,0</td></tr><tr><td>SPS 30</td><td>30±0,3</td><td>37±0,3</td><td>6,5</td></tr><tr><td>SPS 35</td><td>35±0,3</td><td>42±0,3</td><td>6,5</td></tr><tr><td>SPS 40</td><td>40±0,3</td><td>48±0,3</td><td>7,0</td></tr><tr><td>SPS 50</td><td>50±0,3</td><td>59±0,3</td><td>8,0</td></tr></tbody></table>		Typ/ Type	d mm	D mm	P mm nominal	SPS 10	10±0,2	14±0,2	5,0	SPS 15	15±0,2	20±0,2	5,0	SPS 20	20±0,2	25±0,2	5,5	SPS 25	25±0,2	30±0,2	6,0	SPS 30	30±0,3	37±0,3	6,5	SPS 35	35±0,3	42±0,3	6,5	SPS 40	40±0,3	48±0,3	7,0	SPS 50	50±0,3	59±0,3	8,0	 1:1	
Typ/ Type	d mm	D mm	P mm nominal																																						
SPS 10	10±0,2	14±0,2	5,0																																						
SPS 15	15±0,2	20±0,2	5,0																																						
SPS 20	20±0,2	25±0,2	5,5																																						
SPS 25	25±0,2	30±0,2	6,0																																						
SPS 30	30±0,3	37±0,3	6,5																																						
SPS 35	35±0,3	42±0,3	6,5																																						
SPS 40	40±0,3	48±0,3	7,0																																						
SPS 50	50±0,3	59±0,3	8,0																																						
Tolerances Dimension without tolerances details to: Tolérances Cotes sans tolérances: Toleranzen Masse ohne Toleranzangaben nach: DIN 16901 /		The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANNTYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANNTYTON. La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANNTYTON. Il est distribué à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANNTYTON.		Drawn Dessiné Par Gezeichnet Mueller 23.11.07 Approved Approuvé Par Geprueft Schiwek 23.11.07		Scale Echelle Mazstab 1:1; 2:1 Project Number Numéro de projet Projektnummer		Title Titre Benennung SPS... Spiralschlauch/Spiral binding																																	
PERFORMANCE SPECIFICATION AUSFUEHRUNG SPEZIFIKATION		Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		Manchester Telephone: +44 (0) 161 945 4181 Facsimile: +44 (0) 161 947 2228 Trappes Téléphone: +33 (0) 1 30 13 80 00 Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60 Tornesch Telefon: +49 (0) 41 22 / 701 - 1 Telefax: +49 (0) 41 22 / 701 - 400		Drawing-No Plan-No Zeichnungs-Nr 14.2092		Format D.Size A4 Sheet Page Blatt 1 / 1																																	