

CATIA V5

Revision level
Indice
Aenderungsstand

Drawing
Dessin
Zeichnung

Part
Pièce
Solid

Revision Record
Désignation
Beschreibung der Aenderung

Changed
Modifié
Geändert

Date
Datum

Approved
Approuvé
Geprueft

Date
Datum

Durch das Herstellverfahren bedingte Geometrieaenderungen
(Anspritzung, Auswerfermarkierungen, etc.) zulaessig.
Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen.
The manufacturing-related geometry changes (injection point,
ejectors marks, etc.) allowed. Design of the details are left to
suppliers discretion.

1:1

The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANNTYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANNTYTON.

La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANNTYTON. Il est distribué à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANNTYTON.

Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht aus-druecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Drawn
Dessiné Par
Gezeichnet

Approved
Approuvé Par
Geprueft

Koep

Schiwek

13.08.08

13.08.08

Manchester

Trappes

Tornesch

Telephone: +44 (0) 161 945 4181
Facsimile: +44 (0) 161 947 2228

Téléphone: +33 (0) 1 30 13 80 00
Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60

Telefon: +49 (0) 41 22 / 701 - 1
Telefax: +49 (0) 41 22 / 701 - 400

Scale
Echelle
Maszstab

Project Number
Numéro de projet
Projektnummer

Title
Titre
Benennung

Drawing-No
Plan-No
Zeichnungs-Nr

Format
D.Size

Sheet
Page
Blatt

2:1 ; 1:1

NT-599-08

KSFT6,50C1-3

14.2136

A3

1 / 1

Intended For Welded Screw Ø
Pour Goujon Soudé à Filets Couchés Ø
Aufnahme fuer Schweissbolzen Ø

-

Tensile Force (N)
Tenue au serrage (N)
Schlaufenhaltekraft (N)

-

Hole Size
Trou Ø
Loch Ø

6,5 mm ± 0,2 mm

Panel Thickness
Epaisseur Support
Blechdicke

2,5 mm ± 0,2 mm

Bundle Ø
Toron Ø
Buendel Ø

1 - 3 mm

Material
Matière
Werkstoff

PA66 hitzestabilisiert, schlagzaeh modifiziert, schwarz /

PA66 heatstabilized, impact modified, black

Tolerances
Dimension without tolerances details to:

Tolérances
Cotes sans tolérances:

Toleranzen
Masse ohne
Toleranzangaben nach:

DIN 16901 / 140

ausgerichtet gemessen / Einfall zulaessig
measured in orientated condition / shrinkage permitted

PERFORMANCE SPECIFICATION
AUSFUEHRUNG SPEZIFIKATION

Nur zur Information, wird vom Aenderungsdienst nicht erfasst.
For information only, not subject to alteration service.