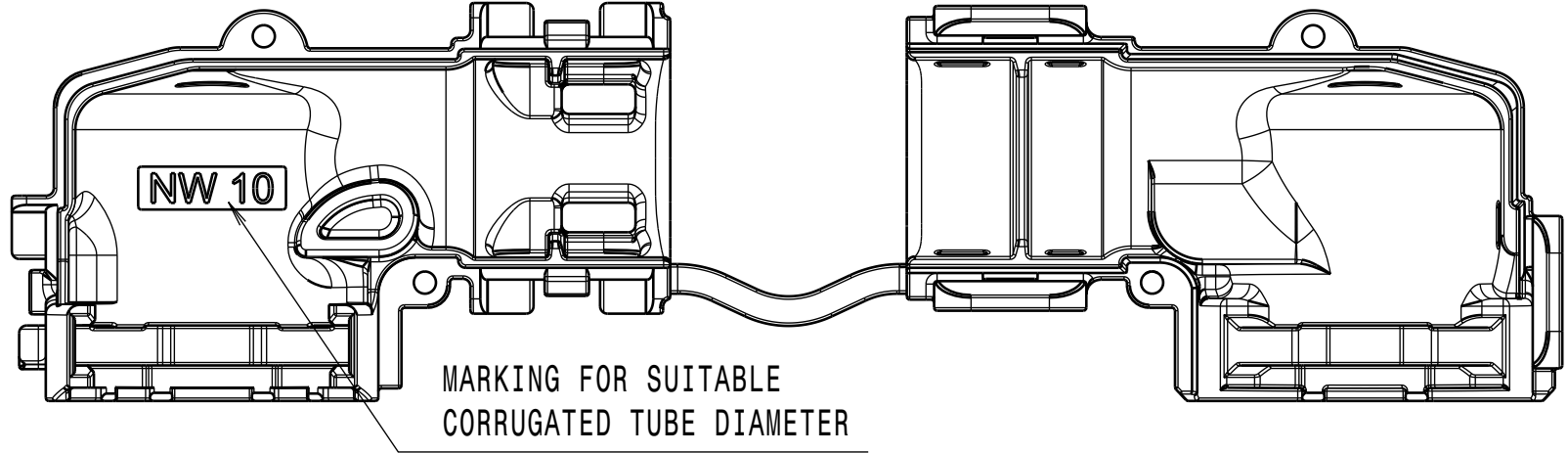


Durch das Herstellverfahren bedingte Geometrieaenderungen (Anspritzung, Auswerfermarkierungen, etc.) zulæssig. Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen./ The manufacturing-related geometry changes (injection point, ejectors marks, etc.) allowed. Design of the details are left to suppliers discretion.

FOR CORRUGATED TUBE NW10 AND STRAP

VARIANT 1

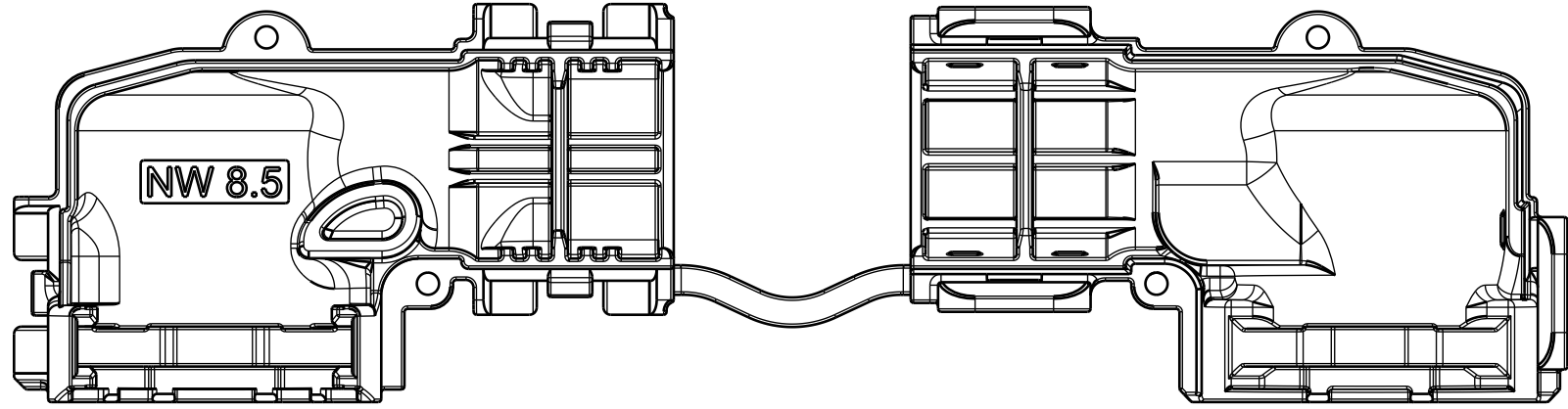
VARIANT 4



FOR CORRUGATED TUBE NW8,5

VARIANT 2

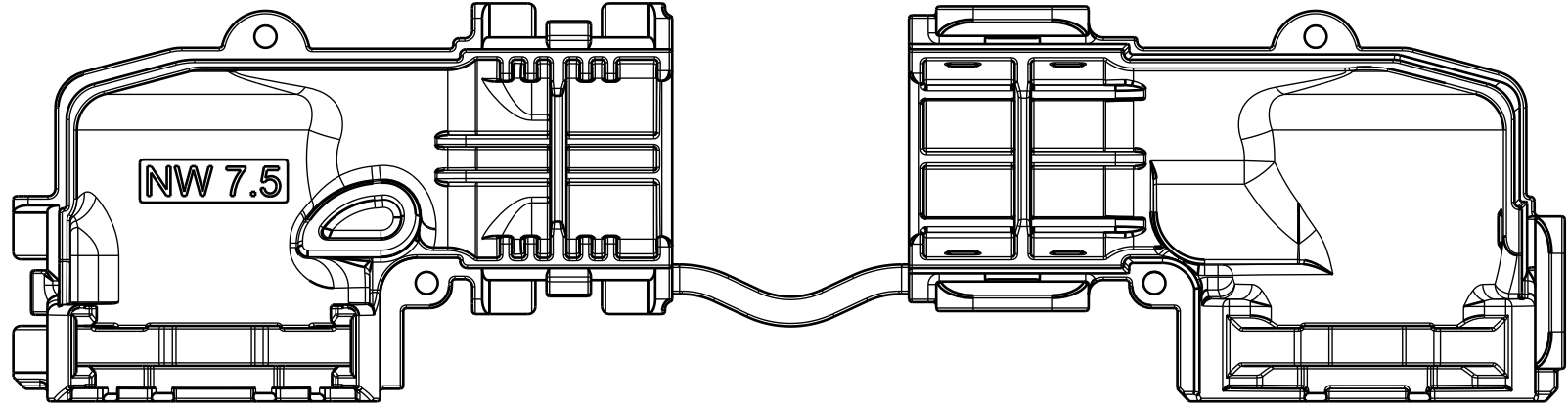
VARIANT 5



FOR CORRUGATED TUBE NW7,5

VARIANT 3

VARIANT 6



Intended For Welded Screw Ø
Pour Goujon Soudé à Filets Couchés Ø
Aufnahme fuer Schweissbolzen Ø
+

Tensile Force (N)
Tenue au serrage (N)
Schlaufenhaltekraft (N)
+

Hole Size
Trou Ø
Loch Ø
+

Panel Thickness
Epaisseur Support
Blechdicke
+

Bundle Ø
Toron Ø
Buendel Ø
+

Material
Matière
Werkstoff

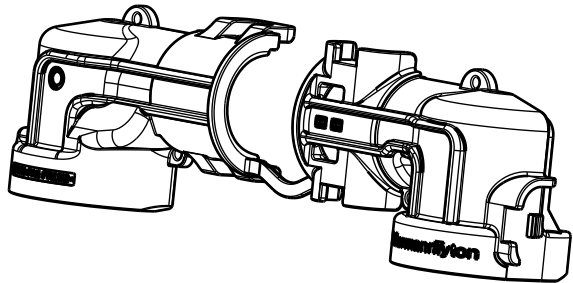
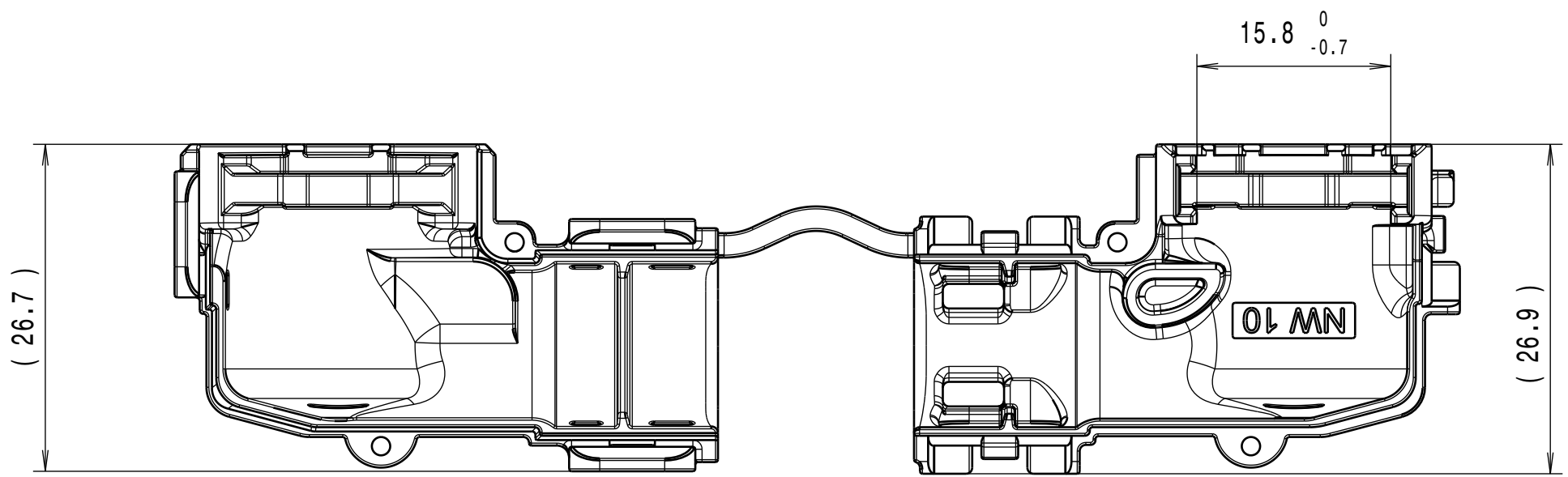
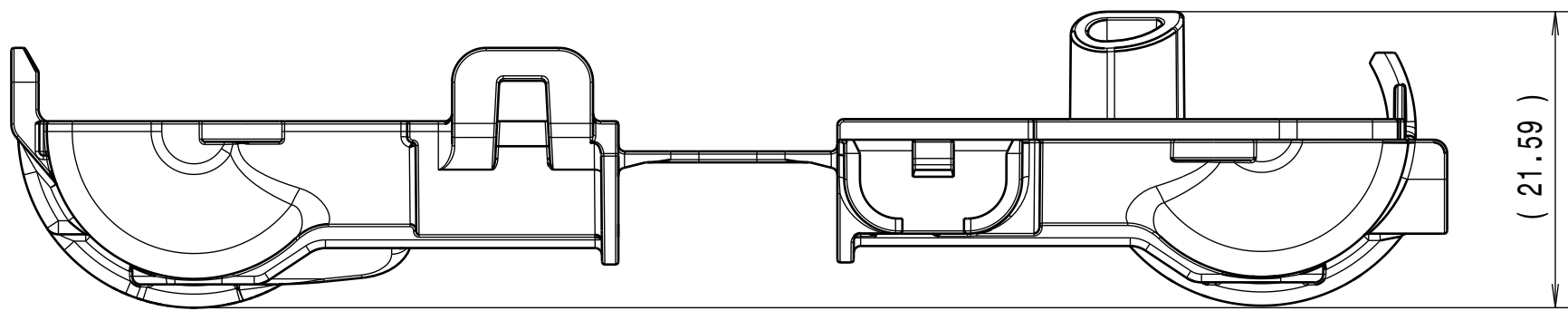
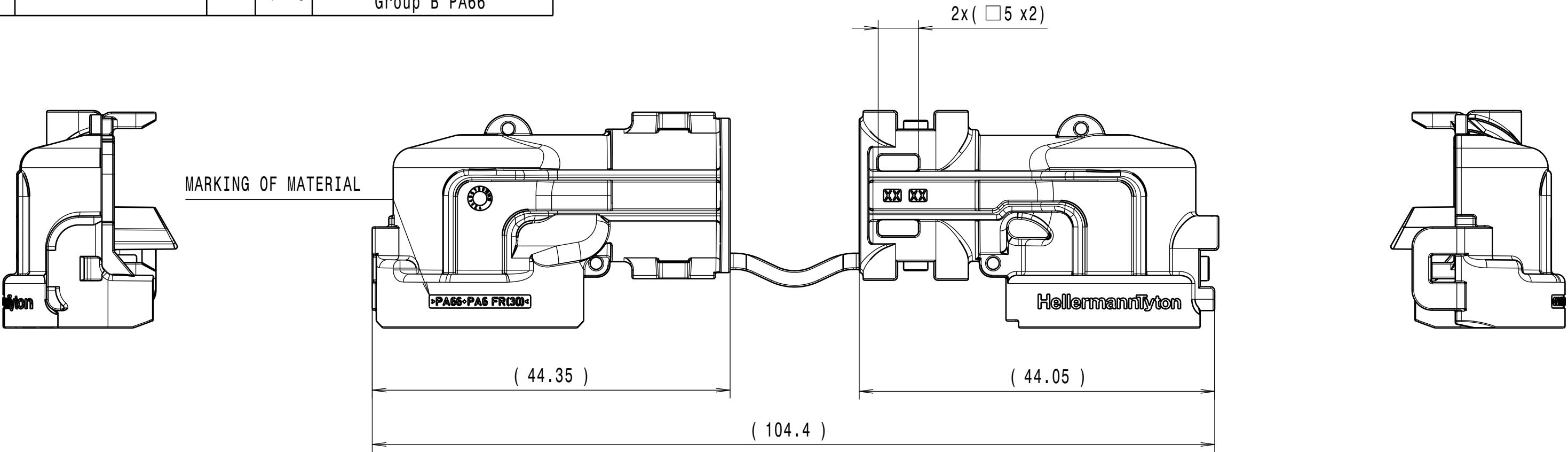
SEE TABLE

Tolerances Dimension without tolerances Tolérances Cote sans tolérances: Toleranzen Maße ohne Toleranzangaben :	
Angle/ Winkel	
≤ 6	
≤ 30	
≤ 60	
≤ 120	
≤ 400	
≤ 1000	

PERFORMANCE
SPECIFICATION
AUSFUEHRUNG
SPEZIFIKATION

VARIANT	GPN	MATERIAL	COLOR	WEIGHT	NAME
1	18-0195-001	PA66+PA6 FR30 (V0)	BLA	7,02g	Backshell 90 deg NW 10 Group B PA66/PA6FR
2	18-1557-001	PA66+PA6 FR30 (V0)	BLA	7,21g	Backshell 90 deg NW 8,5 Group B PA66/PA6FR
3	18-1558-001	PA66+PA6 FR30 (V0)	BLA	7,38g	Backshell 90 deg NW 7,5 Group B PA66/PA6FR
4	18-0195-002	PA66 HS	BLA	6,79g	Backshell 90 deg NW 10 Group B PA66
5	18-1557-002	PA66 HS	BLA	6,97g	Backshell 90 deg NW 8,5 Group B PA66
6	18-1558-002	PA66 HS	BLA	7,13g	Backshell 90 deg NW 7,5 Group B PA66

ON MAIN VIEWS VARIANT 1 SHOWN



Ausdruck nur zur Information /
Printed copy for information only

The copyright of this drawing is reserved by HELLMANNITYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLMANNITYTON. La propriété de ce plan est réservée à la société HELLMANNITYTON. Il est délivré à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLMANNITYTON. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht aus druckrechtl. Abgesandten. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten. Bei der Patentierung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	Drawn Dessiné Par Gezeichnet	Mårten Otterström	29.08.19	Scale Echelle Maßstab	2:1	Project Number Numéro de projet Projektnummer	18-0195
	Approved Approuvé Par Geprüft	Måns Otterström	29.08.19	Title Titre Benennung	Backshell 90 deg Group B		
HellmannTyton							
Manchester	Telephone: +44 (0) 161 948 6181 Facsimile: +44 (0) 161 947 2228		Drawing-No Plan-No Zeichnungs-Nr		Format D-Size		A1
Trappes	Telephone: +33 (0) 1 30 13 80 00 Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60		Sheet Page		1 / 1		
Tornesch	Telephone: +49 (0) 41 22 / 701 - 1 Telefax: +49 (0) 41 22 / 701 - 400		18-0195-001-CSG				