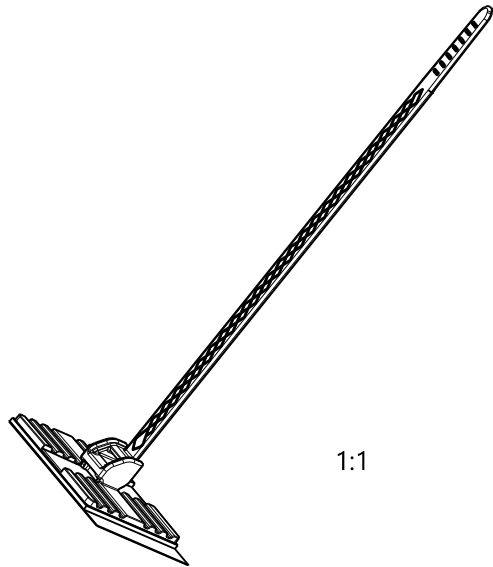
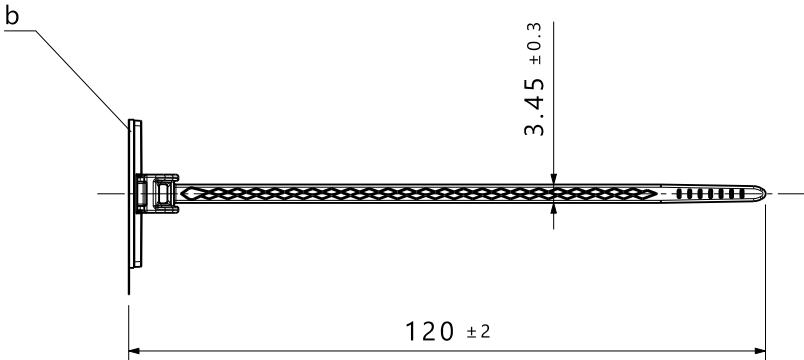
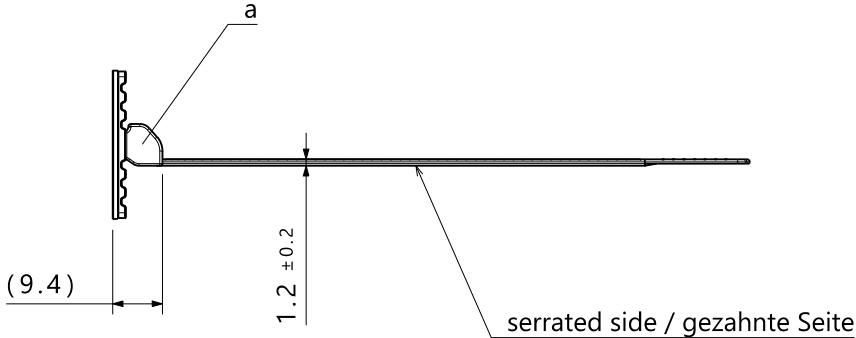
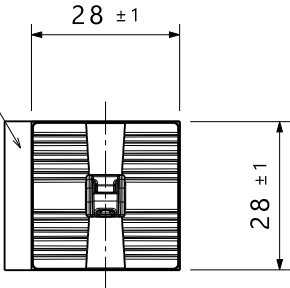




1:1

tear-off edge liner
(position at manufacturer discretion) /
Abrisskante Schutzfolie
(Lage nach Wahl des Herstellers)



Printed copy for information only/
Ausdruck nur zur Information

Specification:
- Performance requirements at
equilibrium condition
standard atmosphere 23 °C / 50% RH

Spezifikation:
- Leistungsanforderung im
Gleichgewichtszustand
Normalklima 23 °C / 50% RH

- Material: a:
PA6.6 HIRHS
impact modified;
heatstabilized
b:
SolidTack self adhesive
pad (Acrylate PX)
- Material color: a: black / b: grey

- Material: a:
PA6.6 HIRHS
schlagzaeh modifiziert;
hitze stabilisiert
b:
Doppelseitiges SolidTack-
Klebeband (Acrylat PX)
- Material Farbe: a: schwarz / b: grau

- surface treatment: Genereal requirement for a
perfect bonding is a clean
and dry surface of the
substrate (Pre-treatment
e.g. cleaning and
degreasing with
specificially suited
substances)

- Oberflaechenbehandlung: Allgemeine
Voraussetzungen fuer eine
einwandfreie Verklebung
sind grundsaeztlich saubere
und trockene Klebeflaechen
(Vorbehandlung z.B.
Reinigen und Entfetten mit
speziell dafuer geeigneten
Medien)

- Mounting Force: press adhesive pad with
20 N/cm²
(joining components
should have similar
temperature)

- Montagekraft: Klebepad mit 20 N/cm²
andruecken
(zu fuegende Komponenten
sollten moeglichst die
gleiche Temperatur
aufweisen)

- Extraction force: min. 100 N
(depending on surface
structure)

- Abzugskraft: min. 100 N
(in Abhaengigkeit der
Oberflaechenstruktur)

- Bundle Ø: 1,5 - 25 mm
- Tensile force: min. 180 N

- Buendel Ø: 1,5 - 25 mm
- Schlaufenhaltekraft: min. 180 N

The manufacturing-related geometry
changes (injection point,
ejectors marks, etc.) allowed.
Design of the details are left to
suppliers discretion.

Durch das Herstellverfahren bedingte
Geometrieaenderungen (Anspritzung,
Auswerfermarkierungen, etc.) zulaessig.
Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben
dem Hersteller ueberlassen.

Revision Level			Revision Record			 	Drawn		Date (YYYY/MM/DD)	Title	Scale					
Drawing	State	Part	The copyright of this drawing is reserved by HellerMannTyton.				S.Maschmann	2023/04/20								
00.5	Design Release	-					Approved	Date (YYYY/MM/DD)								
Changed	Date (YYYY/MM/DD)						B.Schiwek	2023/04/20								
-	-		All drawing revisions are stored in CAD PDM database			Units mm	HellerMannTyton www.HellerMannTyton.com		Drawing-No 20-0340-001-CSG	Global Project Number 20-0340						
Approved	Date (YYYY/MM/DD)										Format A2					
-	-										Sheet 1 / 1					