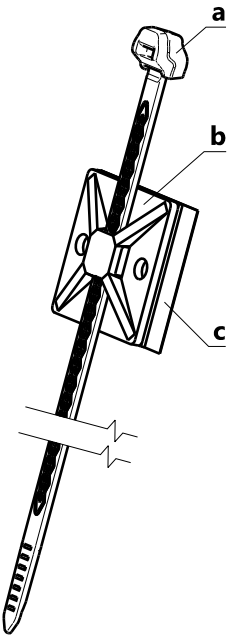
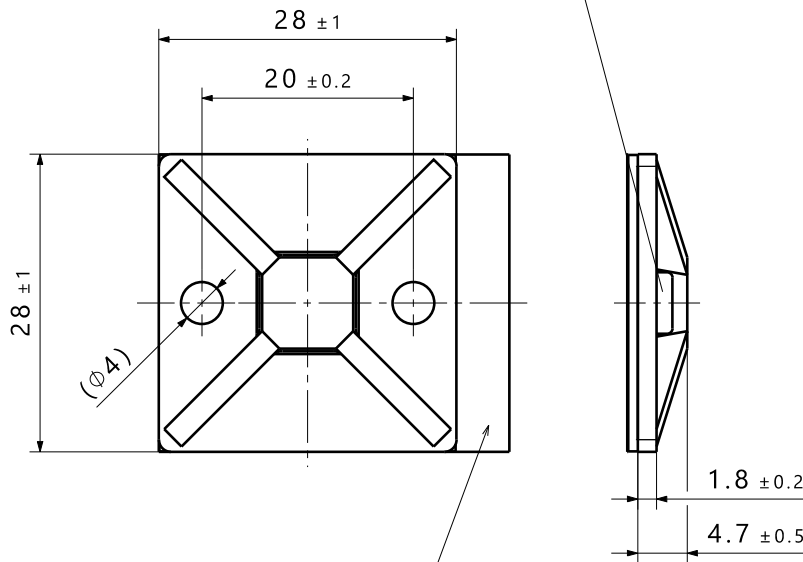
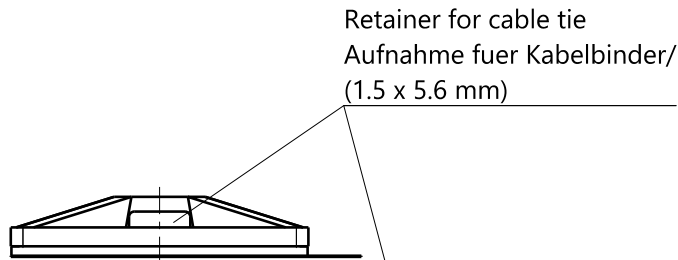


Assembly example/
Montagebeispiel
1:1

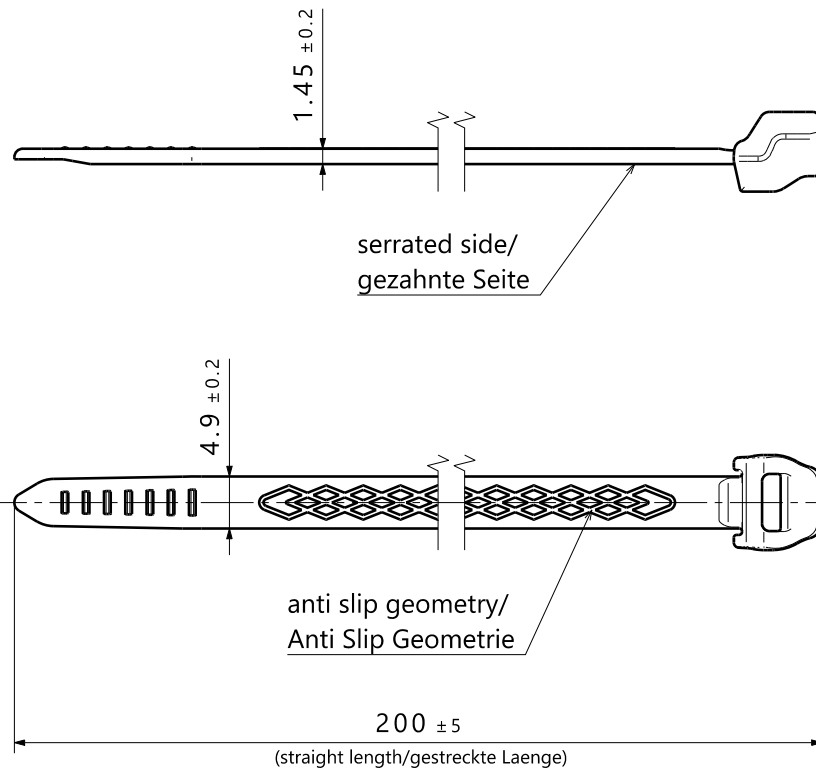


Delivery condition/Lieferzustand
Socket MB4APT-A / Sockel MB4APT-A



onesided overlaying adhesive protection film
(position at manufacturers discretion)/
einseitig ueberstehende Klebeschutzzfolie
(Lage nach Wahl des Herstellers)

Delivery condition/Lieferzustand
Cable tie S50ROS / Kabelbinder S50ROS



Specification:
- Performance requirements at
equilibrium condition
standard atmosphere 23 °C / 50% RH

- Material: a: PP copolymer
b: PA6.6
c: heatstabilized
SolidTack self
adhesive pad
(Acrylate PX)
- Material color: a: black
b: black
c: grey

- Bundle Ø: 2 - 45 mm
- Tensile force: 185 N

Surface treatment:
Generel requirement for a perfect
bonding is a clean and dry surface of
the substrate (Pre-treatment e.g.
cleaning and degreasing with
specifically suited substances)

Mounting Force:
press adhesive pad with 20 N/cm²
(joining components should have
similar temperature)

Application with HellermannTyton
handtool EVO7:
- recommendation: SET4,5 (~95 N)
- max. setting: SET5,5 (~115 N)

The manufacturing-related geometry
changes (injection point,
ejectors marks, etc.) allowed.
Design of the details are left to
suppliers discretion.

Spezifikation:
- Leistungsanforderung im
Gleichgewichtszustand
Normalklima 23 °C / 50% RH

- Material: a: PP Copolymer
b: PA6.6
c: hitzestabilisiert
Doppelseitiges
SolidTack-Klebeband
(Acrylat PX)
- Material Farbe: a: schwarz
b: schwarz
c: grau

- Buendel Ø: 2 - 45 mm
- Schlaufenhaltekraft: 185 N

Oberflaechenbehandlung:
Allgemeine Voraussetzungen fuer eine
einwandfreie Verklebung sind grundsaeztlich
saubere und trockene Klebeflaechen
(Vorbehandlung z.B. Reinigen und Entfetten
mit speziell dafuer geeigneten Medien)

Montagekraft:
Klebeпад mit 20 N/cm² andruecken
(zu fuegende Komponenten sollten
moeglichst die gleiche Temperatur
aufweisen)

Anwendung mit dem HellermannTyton
Verarbeitungswerkzeug EVO7:
- Empfehlung: SET4,5 (~95 N)
- max. Einstellung: SET5,5 (~115 N)

Durch das Herstellverfahren bedingte
Geometrieaenderungen (Anspritzung,
Auswerfermarkierungen, etc.) zulaessig.
Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben
dem Hersteller ueberlassen.

Printed copy for information only/
Ausdruck nur zur Information

Revision Level			Revision Record		 	The copyright of this drawing is reserved by HellermannTyton.	Drawn		Date (YYYY/MM/DD)		Title S50ROSMB4APT-A-SET		Scale 2:1		
Drawing	State	Part	Bore diameter placed in brackets and tolerance removed				A.Hiller	2024/06/11	Approved	Date (YYYY/MM/DD)			Global Project Number 24-0468		
01.1	Design Release	00			All drawing revisions are stored in CAD PDM database	Units mm	S.Maschmann		2024/06/18		Drawing-No 24-0468-001-CSG		Format A2		
Changed		Date (YYYY/MM/DD)											Sheet 1 / 1		
I. Langeloh		2025/04/03													
Approved		Date (YYYY/MM/DD)													
B. Schiwiek		2025/04/03													