



### Funda Trenzada en Meta-aramid Repelente del Agua y Aceites

#### Helagaine HEGMANWO

Helagaine HEGMANWO ha sido especialmente diseñada para resistir al agua y al aceite, además de ofrecer una alta protección mecánica a altas temperaturas, particularmente en aeronáutica, aeroespacial, militar, ferrocarriles y la construcción naval.

#### Características y Beneficios

- Fabricada en material no inflamable (meta-aramida)
- Repele el agua y el aceite
- Extremadamente flexible
- De alta expansión para una fácil instalación en largas tiradas
- Óptima protección mecánica para cableados
- Capaz de soportar los entornos más severos
- Protección superior contra la abrasión, las llamas y las altas temperaturas
- Muy resistente a la radiación y los fluidos



Funda Trenzada Helagaine HEGMANWO.

<b>MATERIAL</b>	Poliaramida Isoftalamida Polimetafenilena (PMPi)
<b>Temp. Trabajo</b>	-60 °C a +240 °C
<b>Punto de Fusión</b>	No se funde / Carbonización cerca +370 °C
<b>Flamabilidad</b>	UL94 V0 (materia prima), UL224 VW1



TIPO	Apli. Ø min.	Apli. Ø max.	Color	Largo Rollo	Código
HEGMANWO-02	1	2	Verde (GN)	100 m	170-02000
HEGMANWO-04	2	4	Verde (GN)	100 m	170-02001
HEGMANWO-06	4	8	Verde (GN)	100 m	170-02002
HEGMANWO-08	6	12	Verde (GN)	50 m	170-02003
HEGMANWO-10	8	16	Verde (GN)	50 m	170-02004
HEGMANWO-15	10	20	Verde (GN)	50 m	170-02005
HEGMANWO-20	12	24	Verde (GN)	50 m	170-02006
HEGMANWO-25	15	30	Verde (GN)	50 m	170-02007
HEGMANWO-30	20	40	Verde (GN)	50 m	170-02008

Todas las dimensiones están en mm y sujetas a posibles modificaciones técnicas.

Corte a medida. NOMEX® es marca registrada de DuPont. Cantidad mínima de pedido (MOQ) puede diferir del contenido del embalaje.