



### Frettage automatique jusqu'à 20 mm de diamètre

#### AT2000CPK

L'AT2000CPK est un outil automatique de pose pour colliers, 100% électrique, dont l'usage est grandement apprécié des applications intensives de pose de colliers. Son ergonomie, sa flexibilité et sa facilité d'utilisation en font une solution adaptée aux secteurs de l'automobile, de l'emballage, des câbliers en général et pour toutes applications de frettage à haute cadence. L'AT2000CPK vous assure une pose rapide des colliers ainsi qu'une constance de serrage.

Cet outil dispose d'un écran pour modifier les réglages, à commencer par la langue parmi les 20 disponibles. Le logiciel "HT Data Management CPK" est l'une des fonctionnalités principales de l'AT2000CPK. Ce logiciel "HT Data management" permet d'adapter via un ordinateur les paramètres de l'outil par rapport à l'application, de mettre à jour les différents pilotes (outil et alimentation), de sauvegarder et récupérer certaines données. Il permet de paramétrer différentes fonctions de groupage et de découpe. Par exemple, il est possible de définir un diamètre de boucle du collier et de choisir de ne pas couper le collier à ras de la tête mais de laisser une certaine longueur de bande dépassante. La fonction permettant de couper avec une tension relâchée est très utile, en particulier pour les applications nécessitant un groupage de câbles très flexibles (comme les câbles en silicone).

En fonction de l'application, l'outil peut être utilisé:

- en poste fixe - AT2000CPK mis en place sur un environnement de travail fixe; le toron à serrer étant amené manuellement à l'outil
- en poste mobile - AT2000CPK suspendu en hauteur avec un équilibreur; l'outil est amené manuellement au toron à serrer

L'AT2000CPK peut également être intégré via un automate à une chaîne de production en sélectionnant l'alimentation avec boîtier de contrôle (106-00110). Le consommable au format échelle (T18RA) utilisé pour l'AT2000CPK se présente en rouleau de 3500 colliers ou en bande de 50 colliers.

#### Principales caractéristiques

- Système automatique 100% électrique
- Temps de cycle de 0.8 à 1.2 secondes en fonction des réglages définis
- Aménagement possible du poste de travail : banc fixe ou suspension haute
- Ecran avec menu convivial et choix de la langue
- Solution fiable, constante et répétable pour le maintien de toron de Ø 20 mm max.
- Alimentation adaptée (avec ou sans boîtier de contrôle)
  - Entrée : 100 - 240 VCA, 50 / 60 Hz;
  - Sortie : 25.2 VCC, max. 150 W
- Intégration possible en ligne entièrement automatisée (à l'aide de l'alimentation avec boîtier de contrôle)
- Poignée amovible dans le cas d'une intégration sur automate



Outil AT2000CPK.



Logiciel "HT data management" pour AT2000CPK.



Alimentation secteur pour AT2000CPK.

RÉFÉRENCE	Description	Article
<b>Power pack CPK with control box</b>	Alimentation avec boîtier de contrôle	106-00110
<b>Power pack CPK</b>	Alimentation pour AT2000CPK	106-00100
<b>Autotool 2000 CPK</b>	Outil AT2000CPK	106-00000

Informations sujettes à modification.

<b>Alimentation électrique</b>	Alimentation pour AT2000CPK
<b>Poids</b>	1,8 kg
<b>Temps de cycle</b>	Ajustable - Entre 0,8 et 1,2 secondes en fonction des réglages définis
<b>Tension de serrage</b>	Ajustable