



Kształtki termokurczliwe karbowane o niskim profilu

Helashrink seria 313C - z wargą

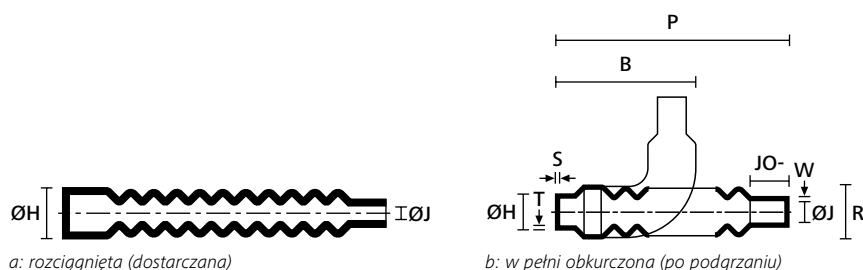
Właściwości

- Wewnętrzna warga zapobiega wyrwaniu z wtyczki i przenoszeniu naprężeń do złącza
- Doskonałe uszczelnienie środowiskowe, dzięki klejowi
- Elastyczne wykonanie w formie rury karbowanej pozwala na swobodne zaginanie przewodu pod różnymi kątami

Więcej informacji
dot. doboru
materiału i kleju
dostępnych jest na
str. 297, 298.



Kształtka termokurczliwa Helashrink serii 313C722-774 przed / po obkurczeniu.



TYP	ØH min. a	ØH max. b	ØJ min. a	ØJ max. b	P ± 10%	R max.	JO ± 10%	W min.	B nom.	T ± 0,5	S ± 0,5	Typ narzędzia	Nr art.
313C722-9	14,2	6,9	11,1	4,8	120,6	21,1	17,3	1,5	62,4	1,3	1,5	30;32	422-00001
313C732-9	22,4	11,7	17,7	8,1	133,3	26,5	19,8	1,5	67,8	1,3	1,5	30;32	422-00101
313C743-9	34,0	17,5	26,9	12,7	146,0	32,7	22,3	1,5	73,4	1,3	1,8	30;32	422-00201
313C753-9	44,2	22,3	36,5	17,5	158,7	37,8	25,4	1,5	78,2	1,3	1,8	30;32	422-00302
313C764-9	53,8	40,6	45,7	22,3	171,4	42,9	28,4	1,5	82,8	2,0	1,8	30;32	422-00400
313C774-9	77,2	40,6	54,6	22,8	236,2	62,2	25,4	1,5	138,4	2,0	2,0	30;32	422-00501

Zalecane narzędzia: 30=H6100, 32=CHG900. Więcej informacji na temat narzędzi dostępnych jest w rozdziale Narzędzia montażowe, str. 572.

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych. Kształtki termokurczliwe tego typu dostępne są w szerokiej gamie połączeń materiał/klej. Więcej informacji dostępnych jest w Katalogu Kształtek Termokurczliwych.