



Kształtki termokurczliwe do wtyczek, standard VG

Helashrink seria 150 - z wargą

Właściwości

- Umożliwiają połączenie z adapterem złącza
- Wewnętrzna warga zapobiega powstawaniu naprężeń
- Zapewniają doskonałe uszczelnienie środowiskowe
- Chronią wiązki przed wnikaniem wilgoci

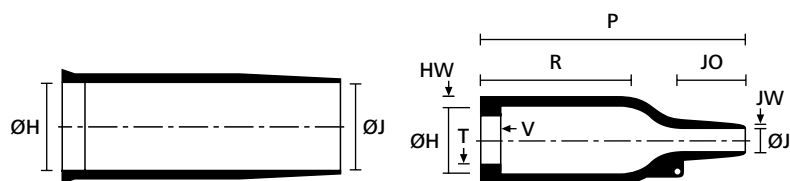
**Więcej informacji
dot. doboru
materiału i kleju
dostępnych jest na
str. 297, 298.**



Kształtka serii Helashrink 150 po obkurczeniu.



Seria 150 przed obkurczeniem.



a: rozciągnięta (dostarczana)

b: w pełni obkurczona (po podgrzaniu)

TYP	ØH min. a	ØH max. b	ØJ min. a	ØJ max. b	P ± 10%	R ± 10%	JO ± 10%	HW ± 20%	JW ± 20%	V max.	T ± 20%	Oznaczenie wg normy VG	Typ narzędzia	Nr art.
152-41-G	24,0	10,5	24,0	6,0	26,0	9,0	10,0	1,6	0,5	3,3	1,0	VG 95343 T06 A 001 A	30;32	401-52780
152-42-G	24,0	10,5	24,0	6,0	38,0	21,0	10,0	1,6	0,5	3,3	1,0	VG 95343 T06 B 001 A	30;32	401-52880
153-41-G	25,0	14,0	9,0	3,5	40,0	13,0	16,0	1,8	0,5	3,3	1,0	VG 95343 T06 A 002 A	30;32	401-53780
153-42-G	25,0	14,0	9,0	3,5	55,0	28,0	16,0	1,8	0,5	3,3	1,0	VG 95343 T06 B 002 A	30;32	401-53880
154-41-G	30,0	14,0	30,0	6,0	43,0	20,0	13,0	1,8	1,0	3,3	1,0	VG 95343 T06 A 003 A	30;32	401-54780
154-42-G	30,0	14,0	30,0	6,0	55,0	32,0	13,0	1,8	1,0	3,3	1,0	VG 95343 T06 B 003 A	30;32	401-54880
155-42-G	31,0	18,0	31,0	7,0	67,0	35,0	18,0	1,8	1,0	3,3	1,0	VG 95343 T06 B 004 A	30;32	401-55880
156-41-G	36,0	22,5	36,0	8,5	60,0	22,0	20,0	2,0	1,0	3,3	1,0	VG 95343 T06 A 005 A	30;32	401-56780
156-42-G	36,0	22,5	36,0	8,5	80,0	42,0	20,0	2,0	1,0	3,3	1,0	VG 95343 T06 B 005 A	30;32	401-56880
157-41-G	43,0	28,0	43,0	10,0	60,0	21,0	20,0	2,2	1,0	3,3	1,7	VG 95343 T06 A 006 A	30;32	401-57780
157-42-G	43,0	28,0	43,0	10,0	79,0	41,0	20,0	2,2	1,0	3,3	1,7	VG 95343 T06 B 006 A	30;32	401-57880
157-43-G	43,0	28,0	43,0	10,0	99,0	61,0	20,0	2,2	1,0	3,3	1,7	VG 95343 T06 C 001 A	30;32	401-57980
158-41-G	60,0	35,0	60,0	16,0	90,0	32,0	38,0	3,2	1,5	3,3	1,7	VG 95343 T06 A 007 A	30;32	401-58780

Zalecane narzędzia: 30=H6100, 32=CHG900. Więcej informacji na temat narzędzi dostępnych jest w rozdziale Narzędzia montażowe, str. 572.

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych. Kształtki termokurczliwe tego typu dostępne są w szerokiej gamie połączeń materiał/klej. Więcej informacji dostępnych jest w Katalogu Kształtek Termokurczliwych.



Uwaga! Nie wszystkie produkty znajdujące się na tej stronie mogą posiadać niniejsze dopuszczenie. Aktualne dopuszczenia znajdują się na naszej stronie internetowej.



Kształtki termokurczliwe do wtyczek, standard VG

Helashrink seria 150 - z wargą

TYP	ØH min. a	ØH max. b	ØJ min. a	ØJ max. b	P ± 10%	R ± 10%	JO ± 10%	HW ± 20%	JW ± 20%	V max.	T ± 20%	Oznaczenie wg normy VG	Typ narzędzia	Nr art.
158-42-G	60,0	35,0	60,0	16,0	110,0	52,0	38,0	3,2	1,5	3,3	1,7	VG 95343 T06 B 007 A	30;32	401-58880
158-43-G	60,0	35,0	60,0	16,0	130,0	72,0	38,0	3,2	1,5	3,3	1,7	VG 95343 T06 C 002 A	30;32	401-58980
159-41-G	66,0	45,0	66,0	17,0	130,0	50,0	50,0	3,8	2,0	3,3	2,0	VG 95343 T06 A 008 A	30;32	401-59780
159-42-G	66,0	45,0	66,0	17,0	150,0	70,0	50,0	3,8	2,0	3,3	2,0	VG 95343 T06 B 008 A	30;32	401-59880
159-43-G	66,0	45,0	66,0	17,0	171,0	90,0	50,0	3,8	2,0	3,3	2,0	VG 95343 T18 C 003 A	30;32	401-59980
160-41-G	82,0	58,0	82,0	27,0	137,0	37,0	62,0	3,8	3,8	3,3	2,0	VG 95343 T06 A 009 A	30;32	401-60780
160-42-G	82,0	58,0	82,0	27,0	158,0	58,0	62,0	3,8	3,8	3,3	2,0	VG 95343 T06 B 009 A	30;32	401-60880
160-43-G	82,0	58,0	82,0	27,0	213,0	113,0	62,0	3,8	3,8	3,3	2,0	VG 95343 T06 C 004 A	30;32	401-60980

Zalecane narzędzia: 30=H6100, 32=CHG900. Więcej informacji na temat narzędzi dostępnych jest w rozdziale Narzędzia montażowe, str. 572.

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych. Kształtki termokurczliwe tego typu dostępne są w szerokiej gamie połączeń materiał/klej. Więcej informacji dostępnych jest w Katalogu Kształtek Termokurczliwych.



Uwaga! Nie wszystkie produkty znajdujące się na tej stronie mogą posiadać niniejsze dopuszczenie. Aktualne dopuszczenia znajdują się na naszej stronie internetowej.