



Kształtki termokurczliwe kątowe 90°, standard VG/MIL

Helashrink seria 1100 - z wargą, niski profil

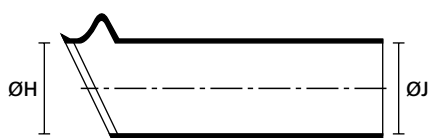
Właściwości

- Mała waga i niski profil
- Zapewniają ochronę mechaniczną i zabezpieczają przed naprężeniami
- Stosowane głównie w przemyśle lotniczym

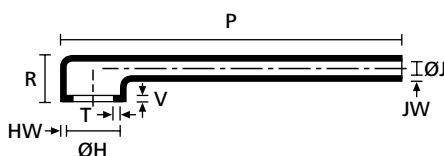
Więcej informacji
dot. doboru
materiału i kleju
dostępnych jest na
str. 297, 298.



1123-1-G przed / po obkurczeniu.



a: rozciągnięta (dostarczana)



b: w pełni obkurczona (po podgrzaniu)

TYP	ØH min. a	ØH max. b	ØJ min. a	ØJ max. b	P ± 10%	R ± 10%	HW ± 20%	JW ± 30%	T ± 10%	V ± 10%	Oznaczenie wg normy VG	Typ narzędzia	Nr art.
1121-1-G	22,0	12,0	22,0	6,5	70,0	19,0	1,5	1,1	1,0	3,0	VG 95343 T06 F 001 A	30;32	411-21180
1122-1-G	25,5	15,0	25,5	7,5	79,0	20,0	1,5	1,1	1,0	3,0	VG 95343 T06 F 002 A	30;32	411-22180
1123-1-G	29,0	19,0	29,0	8,5	89,0	21,0	1,8	1,1	1,0	3,0	VG 95343 T06 F 003 A	30;32	411-23180
1124-1-G	34,0	23,0	34,0	10,0	102,0	22,0	1,8	1,1	1,0	3,0	VG 95343 T06 F 004 A	30;32	411-24180
1125-1-G	37,0	30,0	37,0	11,0	108,0	24,0	2,0	1,1	1,7	3,0	VG 95343 T06 F 005 A	30;32	411-25180
1126-1-G	43,5	34,0	43,5	12,0	121,0	27,0	2,0	1,1	1,7	3,0	VG 95343 T06 F 006 A	30;32	411-26180
1127-1-G	50,0	41,5	50,0	14,5	132,0	30,0	2,3	1,4	1,7	3,0	VG 95343 T06 F 007 A	30;32	411-27180
1128-1-G	62,5	47,0	62,5	1,0	133,0	33,0	2,5	1,4	2,0	3,0	VG 95343 T06 F 008 A	30;32	411-28180
1129-1-G	69,0	60,0	69,0	20,0	137,0	35,0	2,5	1,4	2,0	3,0	VG 95343 T06 F 009 A	30;32	411-29180

Zalecane narzędzia: 30=H6100, 32=CHG900. Więcej informacji na temat narzędzi dostępnych jest w rozdziale Narzędzia montażowe, str. 572.

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych. Kształtki termokurczliwe tego typu dostępne są w szerokiej gamie połączeń materiał/klej. Więcej informacji dostępnych jest w Katalogu Kształtek Termokurczliwych.



Uwaga! Nie wszystkie produkty znajdujące się na tej stronie mogą posiadać niniejsze dopuszczenie. Aktualne dopuszczenia znajdują się na naszej stronie internetowej.