



Kształtki termokurczliwe kątowe 90° o niskim profilu, standard VG

Helashrink seria 1100 - z wargą, wysoki stopień skurczu

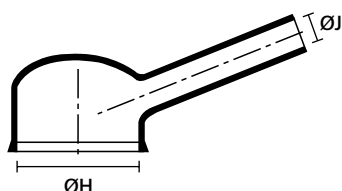
Właściwości

- Do częściowo obciążonych przewodów o małym przekroju
- Konstrukcja końcówki ułatwiająca orientację przed schłodzeniem
- Zapewniają redukcję naprężeń podłączonego przewodu

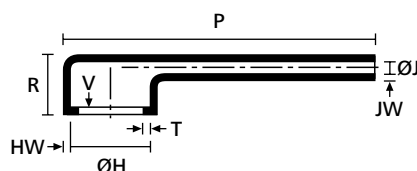
Więcej informacji
dot. doboru
materiału i kleju
dostępnych jest na
str. 297, 298.



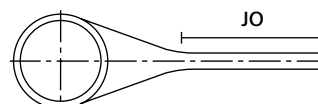
Helashrink 1135-1-G przed / po obkurczeniu.



a: rozciągnięta (dostarczana)



b: w pełni obkurczona (po podgrzaniu)



W pełni obkurczona (po podgrzaniu)

TYP	ØH min. a	ØH max. b	ØJ min. a	ØJ max. b	P ± 10%	R ± 10%	HW ± 20%	JW ± 20%	JO ± 10%	V max.	T ± 20%	Oznaczenie wg normy VG	Typ narzędzia	Nr art.
1133-1-G	19,0	13,0	6,0	2,0	45,0	16,0	1,5	1,1	21,8	3,3	1,0	VG 95343 T06 F 011 A	30;32	411-33180
1134-1-G	26,0	19,0	7,5	2,5	67,0	18,0	1,8	1,1	29,2	3,3	1,0	VG 95343 T06 F 012 A	30;32	411-34180
1135-1-G	34,0	26,0	9,5	3,0	81,0	19,0	1,8	1,1	35,3	3,3	1,0	VG 95343 T06 F 013 A	30;32	411-35180
1136-1-G	43,5	34,0	11,5	3,5	116,0	21,0	1,8	1,1	47,0	3,3	1,7	VG 95343 T06 F 014 A	30;32	411-36180

Zalecane narzędzia: 30=H6100, 32=CHG900. Więcej informacji na temat narzędzi dostępnych jest w rozdziale Narzędzia montażowe, str. 572.

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych. Kształtki termokurczliwe tego typu dostępne są w szerokiej gamie połączeń materiał/klej. Więcej informacji dostępnych jest w Katalogu Kształtek Termokurczliwych.



Uwaga! Nie wszystkie produkty znajdujące się na tej stronie mogą posiadać niniejsze dopuszczenie. Aktualne dopuszczenia znajdują się na naszej stronie internetowej.