



Kształtki termokurczliwe rozgałęźne, standard VG/MIL

Helashrink seria 1200

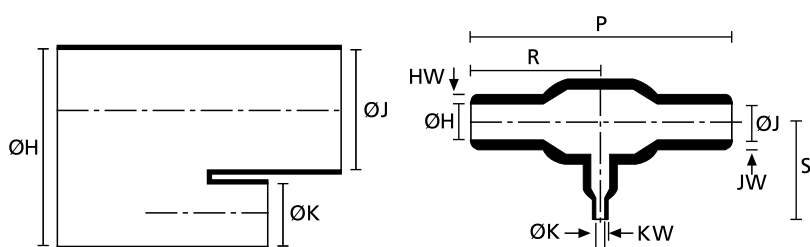
Właściwości

- Zapewniają ochronę mechaniczną, uszczelnienie środowiskowe i zabezpieczają przed naprężeniami

Więcej informacji
dot. doboru
materiału i kleju
dostępnych jest na
str. 297, 298.



Helashrink 1202-1-G.



a: rozciągnięta (dostarczana)

b: w pełni obkurczona (po podgrzaniu)

TYP	ØH/J min. a	ØH/J max. b	ØK min. a	ØK max. b	P ± 10%	R ± 10%	HW ± 20%	JW ± 30%	KW ± 20%	S ± 10%	Oznaczenie wg normy VG	Typ narzędzia	Nr art.
1206-1-G	6,5	3,5	6,5	3,5	30,0	15,0	1,0	1,0	1,0	15,0	VG 95343 T08 A 009 A	30;32	412-06180
1203-1-G	13,0	6,0	6,5	3,0	52,0	26,0	1,5	1,5	1,0	19,3	VG 95343 T08 A 001 A	30;32	412-03180
1202-1-G	13,0	7,0	13,0	7,0	59,0	29,5	1,5	1,5	1,5	29,2	VG 95343 T08 A 010 A	30;32	412-02180
1205-1-G	17,5	9,0	7,5	4,0	51,0	25,5	1,5	1,5	1,0	25,5	-	30;32	412-05180
1201-1-G	17,5	9,0	10,0	5,0	47,0	23,5	1,5	1,5	1,0	23,5	VG 95343 T08 A 007 A	30;32	412-01180
1207-1-G	27,0	12,4	27,0	13,5	120,0	60,0	2,5	2,5	2,5	59,9	VG 95343 T08 A 011 A	30;32	412-07180
1209-1-G	27,0	13,0	13,0	6,0	108,0	54,0	2,5	2,5	1,5	38,6	VG 95343 T08 A 002 A	30;32	412-09180

Zalecane narzędzia: 30=H6100, 32=CHG900. Więcej informacji na temat narzędzi dostępnych jest w rozdziale Narzędzia montażowe, str. 572.

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych. Kształtki termokurczliwe tego typu dostępne są w szerokiej gamie połączeń materiał/klej. Więcej informacji dostępnych jest w Katalogu Kształtek Termokurczliwych.



Uwaga! Nie wszystkie produkty znajdujące się na tej stronie mogą posiadać niniejsze dopuszczenie. Aktualne dopuszczenia znajdują się na naszej stronie internetowej.