



Elementy mocujące ze specjalnym klejem

Cokoły SolidTack oferują innowacyjne rozwiązania w zakresie mocowania, w szczególności dla powierzchni o niskich energiach, takich jak PP i PE, bądź gdy nie ma możliwości wywiercenia otworów. Można je stosować w szerokim zakresie zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych na lakierowanych lub plastikowych i metalowych powierzchniach w wielu obszarach, np. szafach elektrycznych, przemyśle kolejowym, lotniczym, motoryzacyjnym i rolnictwie.

Właściwości

- Cokoły MB z jednorodnym systemem kleju akrylowego
- Bardzo dobre przyleganie początkowe, zwiększające się z czasem
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie połączona z dobrą odpornością na warunki atmosferyczne
- Innowacyjne rozwiązanie w zakresie mocowania do powierzchni o niskich energiach typu PP i PE lub podłoży malowanych/lakierowanych
- Folia ochronna z funkcją łatwego odklejania

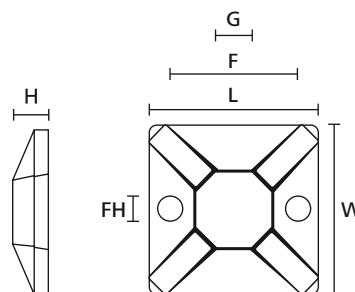


Elementy mocujące SolidTack dobrze sprawdzają się na powierzchniach lakierowanych.

Seria SolidTack MB



Więcej informacji na temat rodzajów kleju znajduje się na stronie 129.



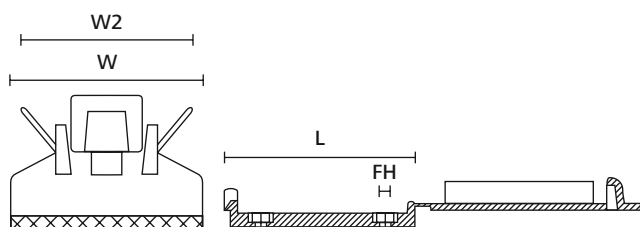
MB3-MB5 (widok z boku) MB3-MB5 (widok z góry)

TYP	Szerokość (W)	Długość (L)	Wysokość (H)	Ø otworu moc. (FH)	Odl. od otworu (F)	Szer. opaski max. (G)	Symbol materiału	Kolor	Klej	Ilość w opak.	Nr art.
MB2APT	13,0	13,0	4,1	-	-	2,7	PA66	Czarny (BK)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00996
MB3APT	19,0	19,0	3,8	3,1	13,2	4,1	PA66	Czarny (BK)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00432
	19,0	19,0	3,8	3,1	13,2	4,4	PA66	Naturalny (NA)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00514
MB4APT	28,0	28,0	4,7	4,0	20,2	5,4	PA66	Czarny (BK)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00433
	28,0	28,0	4,7	4,0	20,2	5,6	PA66	Naturalny (NA)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00587
MB5APT	38,0	38,0	6,3	4,7	25,3	10,0	PA66	Czarny (BK)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00434

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych.

Minimalna ilość zamówienia (MOQ) może się różnić w zależności od zawartości opakowania. Dostępne mogą być również inne opcje opakowania.

Seria SolidTack FKH



Uchwyt do przewodów taśmowych (widok z przodu)

Uchwyt do przewodów taśmowych (widok z boku)



Miękkie skrzydełka zapewniają delikatne zamocowanie.

TYP	Szerokość (W)	Szerokość (W2)	Długość (L)	Ø otworu moc. (FH)	Dla przewodów o max szer.	Symbol materiału	Kolor	Klej	Ilość w opak.	Nr art.
FKH50AVHB	25,0	22,0	56,5	3,1	50,0	PA66HIR	Czarny (BK)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00312
FKH80AVHB	25,0	22,0	86,0	3,1	80,0	PA66HIR	Czarny (BK)	Akrylan mod.	100 szt.	151-00313

Wszystkie dane w mm. Zastrzegamy sobie prawo do ewentualnych zmian technicznych.

Minimalna ilość zamówienia (MOQ) może się różnić w zależności od zawartości opakowania. Dostępne mogą być również inne opcje opakowania.

Przegląd właściwości materiałów

MATERIAŁ	Symbol materiału	Temperatura pracy	Kolor**	Klasa palności	Właściwości materiału*	
Chloropren	CR	-20 °C do +80 °C	Czarny (BK)		- Odporność na działanie warunków atmosferycznych - Wysoka wytrzymałość na rozciąganie	RoHS
Etylentetrafluoroetylen	E/TFE	-80 °C to +170 °C	Niebieski (BU)	UL94 V0	- Odporność na promieniowanie radioaktywne - Odporność na UV - Brak wrażliwości na wilgoć (nie absorbuje wody) - Dobra odporność chemiczna na: kwasy, zasady i związki	RoHS
Poliacetal	POM	-40 °C do +90 °C, (+110 °C, 500 h)	Naturalny (NA)	UL94 HB	- Mała podatność na kruszenie się - Elastyczność w niskich temperaturach - Niewrażliwość na działanie wilgoci - Odporność na uderzenia mechaniczne	RoHS
Poliamid 11	PA11	-40 °C do +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Czarny (BK)	UL94 HB	- Biotworzywo otrzymywane z oleju roślinnego - Wysoka udurowienie w niskich temperaturach - Bardzo słabe wchłanianie wilgoci - Odporność na działanie warunków atmosferycznych - Dobra odporność chemiczna	HF RoHS
Poliamid 12	PA12	-40 °C do +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Czarny (BK)	UL94 HB	- Dobra odporność chemiczna na działanie: kwasów, zasad i utleniaczy - Odporność na promieniowanie UV	HF RoHS
Poliamid 4.6	PA46	-40 °C do +150 °C (5000 h), +195 °C (500 h)	Naturalny (NA), Szary (GY)	UL94 V2	- Odporność na działanie wysokich temperatur - Duża wrażliwość na działanie wilgoci - Niska emisja dymu podczas spalania	HF RoHS LFH
Poliamid 6	PA6	-40 °C do +80 °C	Czarny (BK)	UL94 V2	Wysoka wytrzymałość na rozciąganie	RoHS
Poliamid 6.6	PA66	-40 °C do +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Czarny (BK), Naturalny (NA)	UL94 V2	Wysoka wytrzymałość na rozciąganie	HF RoHS
Poliamid 6.6 odporny na uderzenia mech.	PA66HIR	-40 °C do +80 °C, (+105 °C, 500 h)	Czarny (BK)	UL94 HB	- Podwyższona elastyczność (ograniczona kruchliwość) - Zwiększona elastyczność w niskiej temperaturze	RoHS
Poliamid 6.6 odporny na uderzenia mech. i wyższą temp.	PA66HIRHS	-40 °C do +105 °C	Czarny (BK)	UL94 HB	- Podwyższona elastyczność (ograniczona kruchliwość) - Zwiększona elastyczność w niskiej temperaturze - Podwyższona maksymalna temperatura pracy	RoHS
Poliamid 6.6 odporny na uderzenia mech. scan black	PA66HIR(S)	-40 °C do +80 °C, (+105 °C, 500 h)	Czarny (BK)	UL94 HB	- Podwyższona elastyczność (ograniczona kruchliwość) - Zwiększona elastyczność w niskiej temperaturze	HF RoHS
Poliamid 6.6 odporny na UV	PA66W	-40 °C do +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Czarny (BK)	UL94 V2	- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie - Odporność na promieniowanie UV	HF RoHS
Poliamid 6.6 odporny na UV, uderzenia mech. i wyższą temp.	PA66HIRHSW	-40 °C do +110 °C	Czarny (BK)	UL94 HB	- Podwyższona elastyczność (ograniczona kruchliwość) - Zwiększona elastyczność w niskiej temperaturze - Podwyższona maksymalna temperatura pracy - Wysoka wytrzymałość na rozciąganie z odpornością na promieniowanie UV	HF RoHS
Poliamid 6.6 odporny na UV i wyższą temperaturę	PA66HSW	-40 °C do +105 °C	Czarny (BK)	UL94 V2	- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie - Podwyższona maksymalna temperatura pracy - Odporność na promieniowanie UV	HF RoHS
Poliamid 6.6 odporny na wyższą temperaturę	PA66HS	-40 °C do +105 °C	Czarny (BK), Naturalny (NA)	UL94 V2	- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie - Podwyższona maksymalna temperatura pracy	HF RoHS
Poliamid 6.6 V0	PA66V0	-40 °C to +85 °C	Biały (WH)	UL94 V0	- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie - Niska emisja dymu podczas spalania	HF RoHS LFH

Tefzel® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy DuPont. Często do opasek wykonanych z materiału E/TFE stosuje się określenie Tefzel®-Tie (opaska Tefzel®). Oprócz materiału Tefzel® firmy DuPont HellermannTyton stosuje równorzędny surowiec E/TFE od innych dostawców.

* Podane wartości mają jedynie charakter orientacyjny. Powinny być traktowane jako opis materiałów i nie mogą zastąpić badania przydatności. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy zapoznać się z kartami charakterystyki produktów.

HF = materiał nie zawiera związków halogenowych

LFH = Limited Fire Hazard (ograniczone ryzyko pożarowe) - materiał charakteryzuje się szczególnie niską emisją trujących gazów i dymu podczas spalania

RoHS = materiał spełnia dyrektywę UE w zakresie ograniczenia zawartości substancji niebezpiecznych

**Więcej kolorów dostępnych jest na zamówienie.



= Minimalna wytrzymałość pętli na rozciąganie dla opasek kablowych (N)

MATERIAŁ	Symbol materiału	Temperatura pracy	Kolor**	Klasa palności	Właściwości materiału*	
Poliamid 6.6 V0 z wysokim indeksem tlenowym	PA66V0-HOI	-40 °C do +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Biały (WH)	UL94 V0	- Wysoka wytrzymałość na rozciąganie - Niska emisja dymu podczas spalania	HF LFH RoHS
Poliamid 6.6 wzmacniany włóknem szklanym	PA66GF13, PA66GF15	-40 °C do +105 °C	Czarny (BK)	UL94 HB	Dobra odporność na działanie: smarów, paliwa, wody morskiej i rozpuszczalników o wysokim stężeniu	RoHS
Poliamid 6.6 z dodatkiem cząstek metalu	PA66MP	-40 °C do +85 °C, (+105 °C, 500 h)	Niebieski (BU)	UL94 HB	Wysoka wytrzymałość na rozciąganie	HF RoHS
Poliamid 6 odporny na uderzenia mech.	PA6HIR	-40 °C do +80 °C	Czarny (BK)	UL94 HB	- Podwyższona elastyczność (ograniczona kruchliwość) - Zwiększona elastyczność w niskiej temperaturze	RoHS
Polichlorek winylu	PVC	-10 °C do +70 °C	Czarny (BK), Naturalny (NA)	UL94 V0	- Słabe wchłanianie wilgoci - Dobra odporność chemiczna na działanie: kwasów, etanolu i olejów	RoHS
Poliester	SP	-50 °C do +150 °C	Czarny (BK)	Bezhalogenowy	- Odporność na promieniowanie UV - Dobra odporność chemiczna na działanie: większości kwasów, zasad i olejów	HF LFH RoHS
Polieteroeteroketon	PEEK	-55 °C do +240 °C	Beżowy (BGE)	UL94 V0	- Odporność na działanie promieniowania radioaktywnego - Brak wrażliwości na działanie wilgoci - Dobra odporność chemiczna na działanie: kwasów, zasad i utleniaczy	HF LFH RoHS
Polietylen	PE	-40 °C do +50 °C	Czarny (BK), Szary (GY)	UL94 HB	- Słabe wchłanianie wilgoci - Dobra odporność chemiczna na działanie: większości kwasów, zasad i olejów	HF RoHS
Poliolefina	PO	-40 °C do +90 °C	Czarny (BK)	UL94 V0	Niska emisja dymu podczas spalania	HF RoHS LFH
Polipropylen	PP	-40 °C do +115 °C	Czarny (BK), Naturalny (NA)	UL94 HB	- Unosi się na wodzie - Umiarkowana wytrzymałość na rozciąganie - Dobra odporność chemiczna na działanie kwasów organicznych	HF RoHS
Polipropylen, z drobinami metalu	PPMP	-40 °C do +115 °C	Niebieski (BU)	UL94 HB	- Pływa w większości płynów - Wykrywalny w detektorach metali - Umiarkowana wytrzymałość na rozciąganie - Dobra odporność chemiczna na działanie kwasów organicznych	RoHS
Polipropylen, Kauczuk Terpolimerowy Etylenowo-Propylenowo-Dienowy, wolny od amin aromatycznych	PP, EPDM	-20 °C do +95 °C	Czarny (BK)	UL94 HB	- Dobra wytrzymałość na działanie wysokiej temperatury - Dobra odporność chemiczna i wytrzymałość na ścieranie	HF RoHS
Poliuretan termoplastyczny	TPU	-40 °C to +85 °C	Czarny (BK)	UL94 HB	- Wysoka elastyczność - Dobra odporność chemiczna na działanie: kwasów, zasad i utleniaczy	HF RoHS
Stal nierdzewna, Stal kwasoodporna typu 1.4401	SS304, SS316	-80 °C do +538 °C	Naturalny (NA)	Niepalny	- Odporność na korozję - Odporność na namagnesowanie - Odporność na działanie czynników atmosferycznych - Bardzo duża odporność chemiczna	HF LFH RoHS
Stop aluminium	AL	-40 °C do +180 °C	Naturalny (NA)		- Odporność na korozję - Odporność na namagnesowanie	RoHS

Tefzel® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy DuPont. Często do opasek wykonanych z materiału E/TFE stosuje się określenie Tefzel®-Tie (opaska Tefzel®). Oprócz materiału Tefzel® firmy DuPont HellermannTyton stosuje równorzędny surowiec E/TFE od innych dostawców.

* Podane wartości mają jedynie charakter orientacyjny. Powinny być traktowane jako opis materiałów i nie mogą zastąpić badania przydatności. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy zapoznać się z kartami charakterystyki produktów.

HF = materiał nie zawiera związków halogenowych

LFH = Limited Fire Hazard (ograniczone ryzyko pożarowe) - materiał charakteryzuje się szczególnie niską emisją trujących gazów i dymu podczas spalania

RoHS = materiał spełnia dyrektywę UE w zakresie ograniczenia zawartości substancji niebezpiecznych

**Więcej kolorów dostępnych jest na zamówienie.



= Minimalna wytrzymałość pętli na rozciąganie dla opasek kablowych (N)

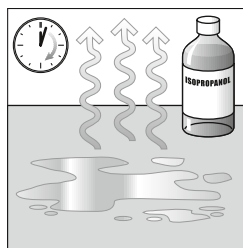
Instrukcja montażu i informacje dotyczące samoprzylepnych cokołów montażowych

Firma HellermannTyton wykorzystuje dwa różne rodzaje klejów do cokołów samoprzylepnych: akrylan i kauczuk syntetyczny. Różnią się one zakresem temperatury pracy oraz wytrzymałością na odrywanie. Kauczuk syntetyczny ma doskonałą przyczepność początkową, pozwalając na niemal natychmiastowe obciążenie. Akrylan ma niższą przyczepność początkową, więc konieczne jest odczekanie kilku godzin przed obciążeniem. Jednak w porównaniu z kauczukiem syntetycznym charakteryzuje go większa odporność na odrywanie, dzięki czemu elementy przymocowane za jego pomocą pozostają na swoich miejscach nawet przez kilka lat. Podłoże, do którego będzie przyklejany cokoł, musi być suche i wolne od kurzu, oleju, tlenków, środków antyadhezyjnych i innych zanieczyszczeń. W celu oczyszczenia powierzchni zaleca się przetarcie jej czystą tkaniną nasączoną mieszaniną alkoholu izopropylowego z wodą (50/50). Po oczyszczeniu powierzchni należy pozostawić ją do całkowitego wyschnięcia. Zdejmij folię zabezpieczającą powłokę klejową. Zachowaj ostrożność, aby nie dotknąć kleju. Przyłóż element do powierzchni i dociskaj przez kilka sekund.

Instrukcja użycia

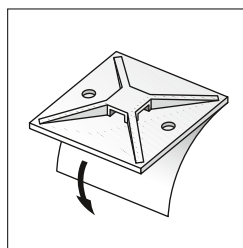


Podłoże, do którego będziemy przyklejać cokoł, musi być suche i wolne od kurzu, oleju, tlenków, środków antyadhezyjnych i innych zanieczyszczeń. W celu oczyszczenia powierzchni zaleca się przetarcie jej czystą tkaniną nasączoną mieszaniną alkoholu izopropylowego z wodą (50/50).

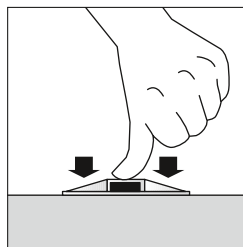


Po oczyszczeniu zaczekaj do całkowitego wyschnięcia powierzchni.

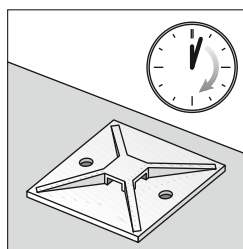
KLEJ	Oznaczenie skrótu kleju	Temperatura pracy kleju
Kauczuk syntetyczny na pianie polietylenowej	Kauczuk synt. T50	-20 °C do +50 °C
	Kauczuk synt. T60	-40 °C do +60 °C
Akrylan w formie grubej, miękkiej warstwy	Akrylan mod.	-40 °C do +90 °C
Akrylan na pianie poliuretanowej	Akrylan	do +105 °C



Zdejmij folię ochronną nie dotykając powierzchni kleju.



Docisnij cokoł mocno kciukiem do powierzchni przez kilka sekund.



W zależności od rodzaju kleju odczekaj kilka minut (kauczuk syntetyczny) lub kilka godzin (akrylan) tak, aby klej mógł w pełni połączyć się z podłożem.



Firma HellermannTyton dostarcza na życzenie aktualną kartę charakterystyki stosowanego kleju.