

技术数据表

产品编号
151-02950

L5h-M5 Bracket

产品名称	用螺丝固定的安装支架
产品分类	L 系列
材料	聚酰胺 6.6, 耐热和耐紫外线型 (PA66HSW)
颜色	黑色
包装数量	100 个
长度 L	117.0 mm
工作温度	-40°C 至 +105°C
固定方法	螺钉安装和铆钉
宽度 W	19.0 mm
螺柱 Ø	M5
最小包装单位	袋
高度 H	28.0 mm