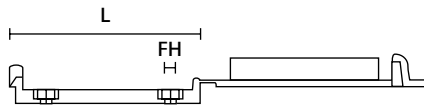


技术数据表

产品编号

151-15250

FKH25A



产品名称	平丝带夹
产品分类	FKH系列, 自粘, 螺丝固定
材料	聚酰胺 6.6, 高抗冲击改性型 (PA66HIR)
颜色	黑色
包装数量	100 个
长度 L	31.0 mm
分类	安装卡扣
符合 ROHS	是
工作温度	-40°C 至 +80°C
固定方法	粘贴
孔径 Ø	3.1 mm
宽度 W	25.0 mm
最小包装单位	个
阻燃等级	UL94 HB (不含粘合剂)

RoHS