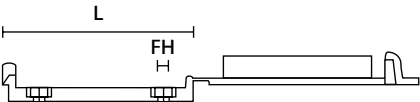


技术数据表

产品编号
151-15500

FKH50A



产品名称	平丝带夹
产品分类	FKH系列，自粘，螺丝固定
材料	聚酰胺 6.6，高抗冲击改性型 (PA66HIR)
颜色	黑色
CE 认证	否
包装数量	100 个
长度 L	56.5 mm
分类	安装卡扣
符合 ROHS	是
工作温度	-40°C 至 +80°C
固定方法	粘合剂
孔径 Ø	3.1 mm
宽度 W	25.0 mm
最小包装单位	包
阻燃等级	UL94 HB (不含粘合剂)

