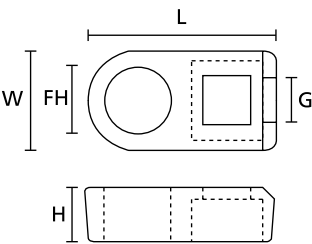


技术数据表

产品编号
151-61119

FH18



产品名称	用螺丝固定的固定座
产品分类	LKM 系列、CL 系列、FH 系列 弯曲弧形设计 侧向固定
材料	聚酰胺 6.6 (PA66)
颜色	自然色
包装数量	500 个
长度 L	13.3 mm
符合 ROHS	是
工作温度	-40°C 至 +85°C
固定方法	螺钉安装和铆钉
孔径 Ø	3.7 mm
宽度 W	7.1 mm
适用螺丝类型	M3
阻燃等级	UL94 V2
最小包装单位	个
高度 H	4.0 mm

HF

RoHS