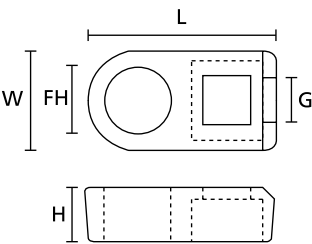


技术数据表

产品编号
151-61519

FH50



产品名称	用螺丝固定的固定座
产品分类	LKM 系列、CL 系列、FH 系列 弯曲弧形设计 侧向固定
材料	聚酰胺 6.6 (PA66)
颜色	自然色
包装数量	500 个
长度 L	22.2 mm
符合 ROHS	是
工作温度	-40°C 至 +85°C
固定方法	螺钉安装和铆钉
孔径 Ø	7.1 mm
宽度 W	11.3 mm
阻燃等级	UL94 V2
最小包装单位	个
高度 H	6.2 mm

HF✓

RoHS✓