

Fiche technique

Numéro d'article :
596-61823

TAG61TD3



Famille de produits	Identification des composants et des circuits imprimés - transfert thermique
Nom du produit	Helatag 823 (Blanc)
Matière	Type 823, Polyester blanc (823)
Couleur	Blanc brillant (GSWH)
Adhésif	Acrylique
Attachement initial [Méthode de test]	780 g/cm ² [ASTM D2979-71]
Contenu	10000 pcs
Epais. du film [Méthode de test]	51 µm [ASTM D3652-83]
Étiquettes de front	3 pcs
Force adhésive	Stainless steel: 495-545 N/m (PSTC 1), Acrylates: 720-790 N/m (PSTC 1), Polypropylene: 195-230 N/m (PSTC 1), Glass: 495-545 N/m (PSTC 1)
Haut. (H)	4,75 mm
Imprimante Transfert Thermique	TT431, TT4030
Larg. (W)	25,40 mm
Larg. (WL)	89,00 mm
Méthode d'impression	transfert thermique
Mise en place	La fonctionnalité et la durabilité des étiquettes peuvent être affectées négativement si elles sont mal utilisées ou mal appliquées. Toutes les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de poussière et de graisse. Évitez de toucher la surface adhésive de l'étiquette, car cela pourrait altérer les performances de la mise en oeuvre.
Propriétés chimiques du matériau	Excellente résistance aux alcools, au pétrole, aux solvants, au butanol, à l'éthyl- et butyl-cellosolve et aux acides de batteries.
Propriétés mécanique	Selon les spécifications ESD de EIA 625 et 541
Qté par	bobine
Résistance à l'arrachage [Méthode de test]	550 N/m [PSTC 7]
Résistance au cisaillement [Méthode de test]	25 h [ASTM D3654]
Résistance du matériau	2 ans en exposition verticale extérieure (climat d'Europe Centrale). Les étiquettes jaunissent légèrement lorsqu'elles sont directement exposées à la lumière du soleil

Temp. de polymérisation	A partir de +10 °C
Températures d'utilisation °C	De -40 °C à +150 °C
Type(s) de ruban(s) recommandé(s)	TT822OUT

