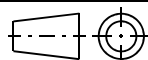


CATIA V5

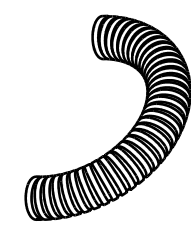
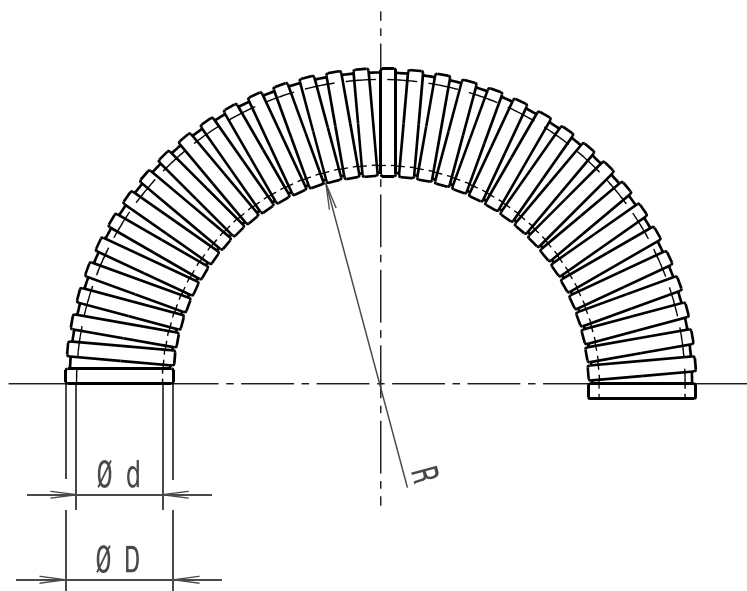


Durch das Herstellverfahren bedingte Geometrieänderungen (Anspritzung, Auswerfermarkierungen, etc.) zulaessig. Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen. / The manufacturing-related geometry changes (injection point, ejectors marks, etc.) allowed. Design of the details are left to suppliers discretion.

| Revision level Indice Aenderungsstand | | Revision Record Désignation Beschreibung der Aenderung | Changed Modifié Geändert | Date Datum | Approved Approuvé Geprueft | Date Datum |
|---|------------------------|--|--------------------------------|---------------|----------------------------------|---------------|
| Drawing Dessin Zeichnung | Part Pièce Solid | | | | | |
| | | | | | | |

Alle Masze ohne Toleranzangaben haben ausschliesslich informativen Charakter / All dimensions without tolerances are for information purposes only

| Artikelbezeichnung/ product type | Nennmass/ nominal size | Aussendurchmesser/ outer diameter Ø D | Innendurchmesser/ inner diameter Ø d | Biegeradius/ bend radius min. R | Projektnr./ project no. |
|-------------------------------------|------------------------------|---|--|---------------------------------------|----------------------------|
| HG-PP10 | 10 | 10,0 | 6,3 | 15 | GPN 09-0290 |
| HG-PP13 | 13 | 13,0 | 9,8 | 25 | GPN 09-0291 |
| HG-PP16 | 16 | 15,8 | 11,8 | 35 | GPN 09-0292 |
| HG-PP20 | 20 | 20,0 | 14,8 | 40 | GPN 09-0293 |
| HG-PP21 | 21 | 21,2 | 16,7 | 40 | GPN 09-0294 |
| HG-PP25 | 25 | 25,0 | 19,1 | 50 | GPN 09-0295 |
| HG-PP26 | 26 | 25,4 | 21,4 | 50 | GPN 09-0296 |
| HG-PP28 | 28 | 28,5 | 22,8 | 55 | GPN 09-0297 |
| HG-PP34 | 34 | 34,5 | 28,1 | 65 | GPN 09-0298 |
| HG-PP42 | 42 | 42,5 | 35,5 | 80 | GPN 09-0299 |
| HG-PP54 | 54 | 54,5 | 47,2 | 100 | GPN 09-0300 |
| HG-PP67 | 67 | 67,2 | 56,3 | 150 | GPN 09-0301 |



| |
|---|
| Intended For Welded Screw Ø Pour Goujon Soudé à Filets Couchés Ø Aufnahme fuer Schweissbolzen Ø - |
| Tensile Force (N) Tenue au serrage (N) Schlaufenhaltekraft (N) - |
| Hole Size Trou Ø Loch Ø - |
| Panel Thickness Épaisseur Support Blechdicke - |
| Bundle Ø Toron Ø Buendel Ø - |
| Material Matière Werkstoff PP |
| Tolerances Dimension without tolerances details: Tolérances Cotes sans tolérances: Toleranzen Masse ohne Toleranzangaben nach: |
| PERFORMANCE SPECIFICATION AUSFUEHRUNG SPEZIFIKATION |

Ausdruck nur zur Information / Printed copy for information only

| | | | |
|--|--|--|--|
| <p>The copyright of this drawing is reserved by HELLERMANN TYTON. It is issued on condition that it is not reproduced, copied or disclosed to a third party, either wholly or in part, without the consent of HELLERMANN TYTON.</p> <p>La propriété de ce plan est réservée à la société HELLERMANN TYTON. Il est distribué à condition qu'il ne soit pas reproduit, communiqué ou révélé à une tierce partie, soit complètement ou en partie, sans le consentement de la société HELLERMANN TYTON.</p> <p>Weitergabe sowie Vervielfaeltigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdruecklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte fuer den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.</p> | <p>Drawn Dessiné Par Gezeichnet</p> <p>Langeloh</p> <p>08.07.09</p> | <p>Scale Echelle Maszstab</p> <p>·/·</p> | <p>Project Number Numéro de projet Projektnummer</p> <p>siehe Tabelle/ see table</p> |
| | <p>Approved Approuvé Par Geprueft</p> <p>Schiwek</p> <p>08.07.09</p> | <p>Title Titre Benennung</p> <p>Wellrohr HG-PP... Convoluted tubing HG-PP...</p> | |
| <p>HellermannTyton</p> <p>Manchester Telephone: +44 (0) 161 945 4181 Facsimile: +44 (0) 161 947 2228</p> <p>Trappes Téléphone: +33 (0) 1 30 13 80 00 Télécopie: +33 (0) 1 30 13 80 60</p> <p>Tornesch Telefon: +49 (0) 41 22 / 701 - 1 Telefax: +49 (0) 41 22 / 701 - 400</p> | | <p>Format D.Size</p> <p>A3</p> <p>Sheet Page Blatt</p> <p>1 / 1</p> | |